

双嘴水泥包装机 四平水泥包装机 安丘雪景机械

产品名称	双嘴水泥包装机 四平水泥包装机 安丘雪景机械
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

产品详情

旋转式水泥包装机采用变频调速的主传动系统，偏心入料的回转结构，配置有无触点接近开关、上下料位测控等机电自动控制及微机自动计量装置。在操作过程中，除人工插袋外，其它如水泥袋压紧、灌装、计量、闸板启闭、定点掉袋等均可自动连续完成。并具有不插袋不灌装、袋重不达到设定值不掉袋、袋子意外脱落立刻关闭闸板停止灌装等独特功能。

即布置水泥包装机的计量与运送系统、包装材料整理与运送系统、主运送系统、包装执行机构和成品输出机构。

首先，根据包装工艺路线图将各个执行构件布置在预定的工作位置。然后，布置执行机构的原动件，对于气液压传动，主要是安排气缸和油缸的位置；对于机械传动，则是安排凸轮、齿轮、曲柄等原动件(即机构输入端)的位置。对此，须注意两点：

- 1)为使执行机构简单紧凑，回转式水泥包装机，应尽量减少机构的构件数和运动副数，并尽量缩小其几何尺寸和所占空间位置。原动件应尽可能接近执行构件。
- 2)为简化传动系统、便于调试与维修和减少传动件磨损对传动精度的影响，要求原动件尽可能集中地布置在一根或少数几根轴上。

水泥包装机在水泥生产中的作用。

水泥包装机行业人士都知道，在水泥的生产中，水泥的生产按照一定的工艺流程来进行的。工厂里面会源源不断的生产出大量的水泥产品，所以必须及时的装运出去，以保持整个水泥生产过程的连续

性。水泥的装运是一项既繁重又重要的工作，也是水泥生产中的后一个环节。

水泥在运输的时候必须采用封装的方式。封装方式一般分为散装和袋装。

散装方法就是用专设的散装水泥的设备灌输，单嘴水泥包装机，将水泥灌输到专用的车辆或船只的容器罐中，然后直接运输到施工工地使用，或者运送到中转贮库贮存。散装方法突出的特点就是节省了大量的纸袋，双嘴水泥包装机，从而节省了大量的优质木材，水泥成本也可相应的有所降低。目前我国水泥工业在大力推广散装水泥的同时，仍广泛的采用袋装的方法。

水泥包装机结构特点与功能:

1. 单元组合式结构，每嘴为一个独立单元，互不干扰。每嘴单独配一套传动装置，包装时电机转动，一袋装完电机即停，这样使得结构紧凑，功率消耗低。
2. 三位闸门控制，闸门控制采用一个三位气缸，实现三位闸门粗细流灌装，以使包装快速，准确地进行，保证袋重合格率。万一电器或气动元件发生故障而一时又无备件，可利用闸把上的手柄，手动操作仍能维持生产。
3. 由于粗细流灌装，包装时排气充分不易破包。
4. 轴承座与料室分离，不卡轴承。
5. 操作，四平水泥包装机，维护简单方便，维修量很小。
6. 包装机为电控、气动，动作快、灵敏度高。
7. 配有料嘴流态化装置保证料嘴不堵料，使包装工作稳定高产，3嘴包装机单机产量达到45—50t/h。

双嘴水泥包装机-四平水泥包装机-安丘雪景机械由安丘市雪景机械厂提供。双嘴水泥包装机-四平水泥包装机-安丘雪景机械是安丘市雪景机械厂（www.xuejingjixie.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。