

五金机械加工厂 安徽机械加工 合肥双寅

产品名称	五金机械加工厂 安徽机械加工 合肥双寅
公司名称	合肥双寅机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区玉屏路318号联华机械厂内
联系电话	15155115163

产品详情

精密零件加工过程中一般最常见的加工方式是车削加工和铣削件，也就是我们常见的一些精密件都是铣削件或者车削件，可以统称为切削件，安徽机械加工，而切削又能分为“粗切削”和“精切削”，那么粗切削和精切削有哪些区别呢？

工件在进行过粗切削之后，整个工件其实已经非常接近工件本身要求的外观和尺寸了，但是这时候工件表面仍然存在不小的余量，以进行精切削，经过精切削处理的工件其表面更加光洁，尺寸也会更准确。

通常情况下，机械配件加工，工件经过一次粗切削和一次精切削就能达到工件所要求的外观和尺寸。但是并非所有的工件都只要一次切削，某些工件的一些部位有可能需要进行多次粗切削。而同时也有一些工件本身精度要求不是太高或者切削量很小的，也是可能只需要经过一次精切削就能达到工件的要求。

在机械加工行业中，加工精度往往在很大程度上决定了加工零件的质量，而CNC精密零件加工本身就是一种要求很高的加工手段，其相对传统加工方式能够达到更好的效果，有很多其他加工方式不具备的优势，那么CNC精密零件加工有哪些优势呢？

刀具的使用寿命管理：可以将多把同时工作的刀具以及同一把刀具上的多个刀片进行统一的管理，以提高生产效率。

机床过载断电保护：根据根据生产过程的负载设定最大负载程度，当负载达到设定值时，机床可以实现自动断电关机，以对机床实施保护作用。

CNC精密零件加工有哪些优势

- 1、多轴控制联动：一般通常情况下三轴联动用最1多，但是通过一些调整可以做到四轴，五轴，七轴甚至更多联动轴的加工中心。
- 2、机床并联：常见的加工中心其功能也是比较固定的，可以把加工中心和车削中心，或者立式，卧式加工中心组合在一起，五金机械加工，这能够增加加工中心的加工范围和加工能力。
- 3、刀具破损预警：利用一些技术检测手段，可以及时发现刀具的磨损，破坏的情况，并且进行报警，这样可以做到及时替换刀具，以保证零件的加工质量。

五金机械加工厂-安徽机械加工-合肥双寅由合肥双寅机电设备有限公司提供。五金机械加工厂-安徽机械加工-合肥双寅是合肥双寅机电设备有限公司（www.hfsyjdsb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。