

纳米板 镇江扬润 纳米板价格

产品名称	纳米板 镇江扬润 纳米板价格
公司名称	镇江市润州扬润彩钢瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市七里甸农贸市场沿街1号
联系电话	13656131288

产品详情

随着我国技术水平和经济水平的不断提提升，不锈钢市场的发展也逐渐趋向良性化发展，特别是光伏支架型钢的生产技术水平和生产工艺都有了很大提高。针对光伏支架型钢良好的发展形势，我国各生产企业要不断的加大发展，使光伏支架型钢的发展水平越来越好。我国光伏支架型钢行业的发展，也同时存在着诸如体制问题尚未解决、市场竞争中竞争多、合作少带来的负效应、市场开发力度不够、技术装备落后，机组不配套等各方面的的问题，这些都制约了我国光伏支架型钢行业的健康发展。如何抓住这次机遇，使光伏支架型钢行业更健康，更有效的发展，是一个值得深思的问题，要从五个方面着手规划，一是要根据我国国情大力开拓光伏支架型钢的市场；二是制定一套完整、先进的光伏支架型钢标准体系；三要提高装备技术装备水平；四要提高技术管理水平；五是要引导我国光伏支架型钢发展的布局合理化。

C型钢和Z型钢的区别

一、首先，Z型钢和C型钢的角度不一样，C型钢成90度而Z型钢小于90度（大致45至75度的），所以一定坡度的屋面采用檩条时就要结合受力知识考虑檩条的角度问题，坡度大采用Z型钢可以充分利用其的抗弯性能。

二、C型钢截面与Z型钢截面相比，强弱轴的力学性能差异较大，且与钢架的连接多为螺栓铰接（Z型钢截面间可通过可靠搭接实现钢接，从而可按连续梁计算），计算时须按简支考虑。故从受力状态、构造以及计算结果等角度看，纳米板，后者更合理一些。所以除门窗洞口以及其它特殊节点处理需要外，应优先选用Z型钢截面。墙檩和搁置坡度不大的屋檩可选用C形；搁置坡度较大的屋檩不宜选Z形，最好使屋面荷载的合力通过Z形檩条的截面形心。

三、在屋面坡度较小时，Z型钢檩条抗弯截面模量稍大于C型钢檩条，但差别不大；当屋面坡度增大，Z型檩条对称于竖直方向的抗弯截面模量利用率增大。所以Z型檩条适用于坡度较大的屋面。

四、对于墙面，选择Z型钢或者C型钢没有多大区别。

如果檩条想做成连续构件，最好Z型檩条，因其搭接方便。

C型钢加工定做采用的C型钢机所使用的自动压瓦机最i先是从德国，意大利，法国等国引进，我国成功开发国产化的自动压瓦机，在细节部份有更多的适合中国国情的改进。

C型钢机工艺流程设备工艺流程：带钢从设备的尾部送入，经过各种压辊压制成天津C型钢从头部送出。传统工艺中，C型钢压制成型后需要人工进行定长切断，再搬运到冲孔设备按照客户要求的尺寸打孔，生产不能连续，效率不高。

改进一，增加长度测量装置和飞锯，当压制长度达到设定的长度时飞锯动作，自动切断型材。

改进二，加一台打边孔的液压冲孔设备，一次同时冲四个孔，金属纳米板，飞锯从中间切断，纳米板价格，这样就形成了相邻两段C型钢的头、尾各两个边孔。

改进三，针对天津C型钢生产厂家要求在型材中部打出双孔的要求，将边孔4孔冲孔模具改为2孔模具，修改打边孔的程序，采购纳米板，使得边孔冲压设备能够在中部打出双孔，并且孔距由用户设定，最i大可以打8组双孔。这样就可以满足所有C型钢机的要求了。

纳米板-镇江扬润-纳米板价格由镇江市润州扬润彩钢瓦厂提供。纳米板-镇江扬润-纳米板价格是镇江市润州扬润彩钢瓦厂（www.yrcgwc.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郝加亮。