

泉州冷拉光亮棒 江苏兴隆伟业

产品名称	泉州冷拉光亮棒 江苏兴隆伟业
公司名称	江苏兴隆伟业金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市北塘区钱桥工业园
联系电话	18936055678

产品详情

冷拉光亮棒时只用冷拉率或者冷拉应力控制叫单控，冷拉时冷拉率和冷拉应力同时应用，称为双控。采用单控，施工简单方便。冷拉光亮棒但对于材质不均匀的钢筋，冷拉光亮棒，不可能逐根试验（逐根试验，费工费料，不可能这样做，有的同一根钢筋冷拉率也不一样）冷拉质量得不到保证。双控方法可以避免上述问题。冷拉时，对于控制应力已经达到，冷拉率没有超过允许值的，可以认为合格。但是，如果冷拉率已经达到，而冷拉应力还达不到控制应力，这种钢筋要降低强度使用。对于预应力钢筋必须采用双控方法。

冷拉钢是利用冷挤压技术，通过模具，拉出各类高精度、表面光滑的圆钢、方钢、扁钢、六角钢及其它异型钢。

冷拉光亮棒以节约钢材、提高钢筋屈服强度为目的，以超过屈服强度而又小于极限强度的拉应力拉伸钢筋，使其产生塑性变形的做法叫钢筋冷拉。

形状规格多样性

通过设计不同形状的模具，冷拉出不同截面形状、不同规格公差的冷拉钢。角度可设计成直角或圆角。

使用高质量的硬质合金模具以及拥有专业修模人员，确保公差准确、统一。

材料大量节省

冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状、规格及公差，原材料的耗损极少，相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料，冷拉钢所节省的材料是非常可观的，特别当材料用量大，材料成本的节约更为显著。

冷拉光亮棒的定义：

冷拉光亮棒是在常温条件下，以超过原来钢筋屈服点强度的拉应力，强行拉伸钢筋，使钢筋产生塑性变形以达到提高钢筋屈服点强度和节约钢材为目的;也就是说冷拉钢是利用冷挤压技术，通过模具，拉出各类高精度、表面光滑的圆钢、方钢、扁钢、六角钢及其它异型钢。产品特点：具有良好的耐腐蚀性，耐热性、低温强度和机械特性，冲压，弯曲等热加工性好。

小五金零配件：如导轨、机键、螺母、螺丝、圆钉、六角钉、八角钉以及各种不同规格标准件等;汽车、摩托车零配件等。

泉州冷拉光亮棒-江苏兴隆伟业(在线咨询)由江苏兴隆伟业金属材料有限公司提供。泉州冷拉光亮棒-江苏兴隆伟业(在线咨询)是江苏兴隆伟业金属材料有限公司(www.xlwyjscl.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓经理。同时本公司(www.jsrdxfg.com)还是从事镀锌方管，薄壁镀锌方管，大口径镀锌方管的厂家，欢迎来电咨询。