

驱动灌胶机 无锡灌胶机 江苏瑞合硕电子科技

产品名称	驱动灌胶机 无锡灌胶机 江苏瑞合硕电子科技
公司名称	江苏瑞合硕电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区双祺路8号
联系电话	13625294649

产品详情

双液灌胶机的作用与定义

双液灌胶机是用来进行双组份胶水灌胶的设备，灌胶机设备有2个料筒和2个供胶泵构成，将双液胶水分开储存，在出胶口处混合灌胶。与一般的灌胶机设备构成基本一致，pu灌胶机，采用了气压和泵体控制出胶的方式。同时设备还配置了自动配比功能，可以自动实现胶水的不同比例混合，减少了人工投入。

定义： 1、双液灌胶机专门为解决AB胶水、双组份胶水、多组分流体自动混合和定量点胶而研发的点胶机。双液点胶机是点胶机中的其中一个分支，与单组份点胶机相并列。

2、适用的液体：各种AB胶水、双组份或者多组分液体等，包括AB胶，双组份胶水，AB环氧树脂灌封胶等等 3、应用领域：如普通点胶机一样，双液点胶机应用领域也非常广，凡是涉及双组份胶水点胶，灌封，涂抹，等行业都可能需要双组份点胶机。 4、胶水混合比例：配胶比例100：100—100：10可调，胶量通过控制两个泵体的不同转速比来实现不同的比例要求。

双液灌胶机如何选购

在购买双液灌胶机之前，首先需要弄清两件事情：1、使用的胶水基本特性： a) 是什么胶水？单组份还是双组份（AB胶） b) 如果是双组份，AB胶的体积比是多少 c) 胶水的粘度和密度？ d) 胶水大约多久时间开始固化？完全固化时间？ e) 胶水如何包装2、点胶工艺需要达到的要求 a) 点胶精度要求如何？每个产品用胶量多少？ b) 胶水是用来灌封？黏贴？绝缘？防潮？点滴？机器性能

双液灌胶机采用触摸式中文操作界面，吐胶速度、吐胶时间皆可参数设定；按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水；双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化，可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能。

双液灌胶机的定义

1、双液灌胶机专门为解决AB胶水、双组份胶水、多组分流体自动混合和定量点胶而研发的点胶机。双液点胶机是点胶机中的其中一个分支，与单组份点胶机相并列。2、双液点胶机适用的液体：各种AB胶水、双组份或者多组份液体等，包括AB胶，双组份胶水，AB环氧树脂灌密封胶等等3、双液点胶机应用领域：如普通点胶机一样，双液点胶机应用领域也非常广，凡是涉及双组份胶水点胶，灌封，涂抹，等行业都可能需要双组份点胶机。4、(双液灌胶机)双液点胶机胶水混合比例：配胶比例100：100—100：10可调，胶量通过控制两个泵体的不同转速比来实现不同的比例要求。

双液自动灌胶机

主要是针对双液胶水或者是双组份流体的控制设备，天波灌胶机，该设备能够自动化的实现双组份胶水的自动化混合、定量配比控胶，以及定位灌胶。这里就简单的介绍一下双液灌胶机设备的基本构成，以及灌封的工作原理。将双液胶水或者双组份液体分开放入AB两个料筒之中，通过泵体控制胶量的大小，达到一定的配比。泵体的类型有计量泵、齿轮泵、螺杆泵、柱塞泵等，泵体的性质不同，所用的胶水也不同。将双组份胶水输送到混合头部分，双组份胶水开始混合，结合胶水的粘度参数，来选配混合的方式，无锡灌胶机，如果粘度较大就采用动态混合的方式，在混合头部位增加一个动态搅拌电机，带动混合管内的螺旋叶片进行旋转，使其达到均匀混合的目的。为了能够适应和满足不同的场合要求，灌胶机设备在功能上增加了抗外界干扰因素。主要有对储胶桶的加热、搅拌防沉淀、抽真空脱泡处理等，使灌胶更加的轻松，设备更加的智能化。除此之外，设备在上料方面增加了自动抽料功能，能够利用对储料筒的抽真空功能，将储料桶内达到负压，将吸料管放入胶桶中，实现自动抽料功能，减少了人力环节，也相应的减少了尘埃进入胶水中的可能。

驱动灌胶机-无锡灌胶机-江苏瑞合硕电子科技由江苏瑞合硕电子科技有限公司提供。驱动灌胶机-无锡灌胶机-江苏瑞合硕电子科技是江苏瑞合硕电子科技有限公司（www.berud.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。