

S30403不锈钢无缝管定做厂家

产品名称	S30403不锈钢无缝管定做厂家
公司名称	泰州市佳孚不锈钢制品有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	
公司地址	兴化市戴南镇盐靖公路西侧
联系电话	0523-83983163 13901424163

产品详情

S30403不锈钢无缝管定做厂家

不锈钢无缝管的检测方式

- 1、化学分析:对材质的化学成份进行化学分析,化学成份符合标准规定。
- 2、气压：水压试验对耐压用管逐支进行水压试验,在规定压力值保持不小于5秒不泄露,常规供货水压压力试验为2.45MPa.气压压力试验为0.5MPAa。
- 3、腐蚀试验:所供工业耐腐蚀钢管均按标准规定或双方协议的腐蚀方法进行钢管的耐腐蚀性能检验,不得有晶间腐蚀倾向。
- 4、工艺性能检验:压扁试验.拉伸试验.冲击试验.扩口试验.硬度试验.金相试验.弯曲试验.无损探伤(包括涡流探伤.X光探伤和超声波探伤)。

生产产品：不锈钢无缝管（包括圆管，方管，矩形管，厚壁管，异型管等）。

材质：06Cr19Ni10(S30408)、022Cr19Ni10(S30403)、06Cr18Ni11Ti(S32168)、07Cr18Ni11Ti(S32169)、06Cr17Ni12Mo2(S31608)、022Cr17Ni12Mo2(S31603)、0Cr25Ni20(S31008)

生产组距：外径 6~426mm，壁厚：1~25mm。

生产标准：GB/T14976-2012，GB/T14975-2012，GB13296-2013，ASTM A312，ASTM A213等。

正常单支长度：不定尺为4米-8米，定尺为客户指定长度长9米定尺。

交货状态：酸洗固熔处理。

应用特点：流体输送用途/机械设备/工程安装等。

应用领域：石油化工、化肥、电力、锅炉热交换器、舰船、环保、机械加工、造纸、食品饮料等。

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法。

2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。

3、挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内，穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。此法可生产直径较小的钢管。

我公司采用冷拔生产工艺生产不锈钢无缝管，公司拥有国内先进的LG—60—H，LG—40—H冷轧管和冷拔管机全套设备，主要生产无缝不锈钢圆管，方管，矩形管，非标产品，可按用户提供的标准定制。产品主要广泛用于石油，化工，机械制造，电力，医药，食品，纺织印染，造船，洁具等行业，具有耐高温，耐腐蚀，抗冲击，使用寿命长等优良特点。