

格栅加盟 格栅 宏盛龙骨厂

产品名称	格栅加盟 格栅 宏盛龙骨厂
公司名称	文安县宏盛龙骨厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北廊坊文安县新镇三村
联系电话	13500342208

产品详情

厂家简述格栅吊顶安装步骤：

- 1、弹线：用水准仪在房间内每个墙（柱）角上抄出水平点（若墙体较长，中间也应适当抄几个点），弹出水准线（水准线距地面一般为500mm），从水准线量至吊顶设计高度，用粉线沿墙（柱）弹出水准线，即为吊顶格栅的下皮线。
- 2、固定吊挂杆件：采用膨胀螺栓固定吊挂杆件。可以采用 6 的吊杆，格栅加盟，吊杆可以采用冷拔钢筋和盘圆钢筋，优质格栅生产，但采用盘圆钢筋应采用机械将其拉直。
- 3、轻钢龙骨安装：轻钢龙骨应吊挂在吊杆上（如吊顶较低可以省略掉本工序，直接进行下道工序）。一般采用38轻钢龙骨，间距900mm-1000mm，轻钢龙骨应平行房间长向安装，同时应起拱，起拱高度为房间跨度的1/200-1/300。
- 4、弹簧片安装：用吊杆与轻钢龙骨连接（如格栅吊顶较低可以将弹簧片直接安装在吊杆上省略掉本工序），间距900mm-1000mm，再将弹簧片卡在吊杆上。
- 5、格栅主副骨组装：将吊顶格栅的主副骨在下面按设计图纸的要求预装好。
- 6、格栅安装：将预装好的格栅吊顶天花用吊钩穿在主骨孔内吊起，格栅安装指导，将整栅的天花连接后，调整至水平即可。

文安县宏盛龙骨厂

文安县宏盛龙骨厂对格栅的相关介绍：

分类和分级4-1分级分类： 国家标准GB 行业标准YB 地方标准 企业标准Q/CB 4-2 分类：
产品标准 包装标准 方法标准 基础标准 4-3 标准水平（分三级）： Y级：国际先进水平
I级：国际一般水平 H级：国内先进水平4-4国标 GB1220-84 不锈棒材（I级） GB4241-84
不锈焊接盘园（H级） GB4356-84 不锈焊接盘园（I级） GB1270-80 不锈管材（I级） GB12771-91
不锈焊管（Y级） GB3280-84 不锈冷板（I级） GB4237-84 不锈热板（I级） GB4239-91 不锈冷带（I级）。

文安县宏盛龙骨厂

文安县宏盛龙骨厂对格栅的相关介绍：

玻璃纤维土工格栅图册玻璃纤维土工格栅是以玻璃纤维为材质，采用一定的编织工艺制成的网状结构材料，为保护玻璃纤维、提高整体使用性能，经过特殊的涂复处理工艺而成的土工复合材料。玻璃纤维的主要成份是：氧化硅、是无机材料，格栅，其理化性能极具稳定，并具有强度大、模量高，很高的耐磨性和优异的对寒性，无长期蠕变；热稳定性好；网状结构使集料嵌锁和限制；提高沥青混合料的承重能力。因表面涂有特殊的改性沥青使其具有两重的复合性能，极大地提高了土工格栅的耐磨性及剪切能力。

格栅加盟-格栅-宏盛龙骨厂(查看)由文安县宏盛龙骨厂提供。格栅加盟-格栅-宏盛龙骨厂(查看)是文安县宏盛龙骨厂（www.hsclp.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。