专业生产水泥制管机 肥城兴达机械 水泥制管机

产品名称	专业生产水泥制管机 肥城兴达机械 水泥制管机
公司名称	肥城市兴达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市肥城市王瓜店镇街道办事处
联系电话	15288905359 19953893232

产品详情

本公司专业生产具有多年的水泥制管机械制造经验，近几年来，开发研制了多种类型的水泥制管机械。下面是水泥制管机械的注意事项：

1、要经常检查水泥制管机械各润滑点、紧固件等部位。

2、空气滤清器、冷却器、油箱及滤油器要经常清洗，使油路畅通。

3、水泥制管机械的制管系统一般采用20#、30#抗磨液压油。

4、液压油做适合的油温为30-55度，当油温低于15度或高于60度时禁止开机；为调节油温，可使用加热器或冷却器。

5、液压油一般6个月更换一次，更换时要彻底清洗油箱、油管。掖压油变质、变脏会使系统噪音增加，油泵、油缸、换向阀等寿命降低，甚至使整个系统瘫痪，必须时时注意。

我公司由于质量可靠、价格合理、服务周到、讲究信誉，赢得了广大客户的信赖，水泥制管机械产品畅销全国二十多个省市、自治区， 并远
销东南亚、非洲、中东等国家，同五湖四海的客户建立了牢固稳定的业务工作关系！

大家都知道挤压水泥管模具的保养十分重要，因为设备一旦出现故障，影响企业正常的生产运行，因此我们一定要做好设备的日常保养工作。今天郑编辑为大家介绍一下保养挤压水泥制管机有哪些小技巧。

挤压水泥管模具日常工作运转过程中，水泥制管机，即使是正常工作的，平日的检查和维修也是不可少的。有好的检查和维护的好习惯，水泥制管机的寿命自然就会延长。水泥制管机的检查周期主要取决于机架衬板和圆锥衬板的磨损，在维修时要及时更换破碎圆锥衬板、修复或更换传动轴、传动轴套等。做好保养记录，以便参考，出现问题及时解决，水泥制管机厂家出售，水泥制管机的寿命才得以延长。

检查时主要是检查悬挂装置、防尘装置等，专业生产水泥制管机，以及修复润滑系统，水泥制管机报价，更换润滑油。润滑油的作用非产大，也是延长水泥管模具寿命不可缺少的一部分。

水泥制管机试运转前的检查及准备工作

1、混凝土灌注4--5天，待混凝土凝固后方可试机。

2、用水平仪检查悬辊轴是否找平，若确无问题把联轴器紧固螺母紧牢，并检查其它螺母是否紧牢。

3、检查电源电压：额定电压为380伏，误差10% 。

4、检查电机、电器元件的接线是否接牢，配电箱外壳必须可靠接地，其接地电阻≤4Ω。所有管线应妥善安置，以防工作时压坏碰伤造成事故。

5、检查活动门架的定位锥销是否已经锁紧

专业生产水泥制管机-肥城兴达机械(在线咨询)-水泥制管机由肥城市兴达机械厂提供。肥城市兴达机械厂（www.xingdajiancai.cn）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。肥城兴达机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市肥城市王瓜店镇街道办事处，联系人：王经理。