

地脚螺栓生产厂家 衡阳地脚螺栓 多全紧固件全国配送

产品名称	地脚螺栓生产厂家 衡阳地脚螺栓 多全紧固件全国配送
公司名称	邯郸市多全紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区河北铺工业区
联系电话	15544833322

产品详情

地脚螺栓的安装要点

多全紧固件为您介绍地脚螺栓的按照要点：一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $2d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于数据为 15mm （ $d \geq 20$ 时不应小于 10mm ），并不小于锚板宽度的一半加 50mm ，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于数据为 20mm 。当承受晃动作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非晃动作用的锚固长度增加 $5d$ 。

地脚螺栓安装注意事项

螺栓轴线及垂直度控制。施放轴线时，地脚螺栓厂，应由测量人员先控制好轴线端头，调平找正后采用中心线投点来定出各横向及纵向的轴线。用全站仪器投影中心线时，应在所定的每根轴线两端即中点纵向焊一块长型角钢，并在顶面轴线刻出一小槽，然后用钢卷尺、钢板尺依据图纸上的标记尺寸量得相邻两螺栓支架中心的距离。

偏差处理技巧。对于安装时过高的螺栓，应将高出部分削去再套螺纹。套螺纹时则要注意防止将杂质混入混凝土底浆中使其被污染。而当螺栓位置偏低时，可将螺栓烤红，然后再拉长。拉长的方法使用两块垫板垫在螺栓底部，再将边架中间有孔的钢板套住螺栓，同时把上端用螺母拧紧，衡阳地脚螺栓，借助螺母的旋力将螺栓烤红处拉直，为了进一步起到加固作用，可在直径拉细处加焊两三块钢板。

螺栓的保护。安装完毕以后，要先验收是否各项指标都已合格，并应及时对所有螺栓顶端的丝杆采取保护措施，以免浇筑时丝杆受损。为了防止丝杆不受到混凝土的侵蚀办法是在其顶端涂上一层黄油，再用塑料薄膜包起来，并用规格稍大的PVC管裁成 300mm 长，套在丝杆上。如此一来，不但可以防生锈，还可以防止外力损伤。

防止安装后疲劳损坏。完成安装以后，地脚螺栓时常会因为承受冲击载荷的大型机械设备上频繁使用

而造成断裂损坏。大多数情况下，都是由小能量冲击多次累积效应造成的破坏，致使地脚螺栓因过度劳损而断裂。因此在不但要保障安装工艺达标，还要勤做后期保养加固，延长螺栓使用时间，防止老化。

在施工过程中，经常碰到对死地脚螺栓的二次灌浆，即是在浇灌基础时，

预先在基础上留出地脚螺栓的预留孔洞，安装设备时穿上地脚螺栓，然后用混凝土或水泥砂浆把地脚螺栓浇灌死。地脚螺栓在敷设前，应将地脚螺栓上的锈垢、油质等清理干净，但螺纹部分要涂上油脂，地脚螺栓定制，然后检查与螺母的配合是否良好，敷设地脚螺栓的过程中，应防止杂物掉入螺栓孔内，以保证灌浆的质量。在准备对弯钩式地脚螺栓进行二次浇灌时，应注意其下端弯钩不得碰到底部，至少要留出100mm的间隙，螺栓到孔壁各个侧面的距离不能少于15mm。如间隙太小，灌浆时不易填满，地脚螺栓生产厂家，混凝土内就会出现孔洞。如设备安装在地下室或基础上的混凝土楼板上时，则地脚螺栓弯钩端应钩在钢筋上；如无钢筋，则应用一圆钢横穿在弯钩上。

地脚螺栓生产厂家-衡阳地脚螺栓-多全紧固件全国配送由邯郸市多全紧固件制造有限公司提供。地脚螺栓生产厂家-衡阳地脚螺栓-多全紧固件全国配送是邯郸市多全紧固件制造有限公司（www.hdduoquan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：武经理。