

济南地脚螺栓 地脚螺栓厂 多全紧固件

产品名称	济南地脚螺栓 地脚螺栓厂 多全紧固件
公司名称	邯郸市多全紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区河北铺工业区
联系电话	15544833322

产品详情

地脚螺栓增加硬度注意点

地脚螺栓在进行热处理的时候这些钢材在做热处理淬火的时候的温度是不同的。然后我们还选取低碳，也就是合金钢在淬火之后来进行低温二百五十摄氏度以下的回火。

采取含碳量比较高的就是中碳钢了，使用淬火之后进行高温（五百到六百五十摄氏度）回火（也就是所谓的调质处理），这种工艺可以使地脚螺栓能在高塑性的情况之下保持足够的强度，所以用这种材料来制作的一般称这类钢为调质钢。如果希望地脚螺栓获得高强度，也就是让地脚螺栓变硬，而宁肯降低塑性及韧性，对含碳量较低的合金调质可采取低温回火处理，就可以得到所谓的“超高强度钢”了。

如果含碳量介于中碳以及高碳之间的钢种比如60钢和70钢，济南地脚螺栓，以及一些高碳钢为80钢还有90钢，如果是在用这些钢来用于制造弹簧的话，地脚螺栓厂，那么为了保证比较高的弹性极限、屈服极限以及疲劳极限，就要使用淬火之后的中温回火来完成这个标准。

螺栓生产企业一般需要做热处理都拿到专业的热处理厂家去加工，这就造成了成本以及时间上的浪费。所以我们厂家都是自己生产做硬度加工省去了很多额外的成本，并大量节省了时间。

地脚螺栓，地脚螺栓价格，多全地脚螺栓厂

地脚螺栓在安装的时候首先是先初步找正地脚螺栓顶部的位置，其误差范围在三到四毫米之间，一定是要这个范围之内。等到初步找正垂直度之后把拉结筋或者是可以调节式钢筋顶撑固定。做好以上这些之后把地脚螺栓一个个做固定。最后再做二次找正这样就使得地脚螺栓顶部的误差控制范围在两毫米之内，这样把固定框钢板上下的配套地脚螺栓的螺帽同时做一个紧固。等到全部的地脚螺栓校正并固定之后要进行一次彻底的检查，个别不符合要求的要及时纠正。最后要检查一遍轴线，地脚螺栓定制，一定要确认无误之后，就可浇筑混凝土了。

地脚螺栓一般用Q235钢，即为光圆的。螺纹钢（Q345）强度大，钢结构地脚螺栓，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。如果螺栓直径很大（如45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证地脚螺栓与基础的摩擦力，不至于使地脚螺栓发生拔出破坏。

济南地脚螺栓-地脚螺栓厂-多全紧固件(推荐商家)由邯郸市多全紧固件制造有限公司提供。济南地脚螺栓-地脚螺栓厂-多全紧固件(推荐商家)是邯郸市多全紧固件制造有限公司（www.hdduoquan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：武经理。