

广州德诚智能科技-注塑行业MES系统-注塑行业MES软件

产品名称	广州德诚智能科技-注塑行业MES系统- 注塑行业MES软件
公司名称	广州德诚智能科技有限公司
价格	500000.00/件
规格参数	品牌:广州德诚智能科技 特点:注塑行业MES系统 特性:注塑行业MES软件
公司地址	番禺区番禺大道北领会国际商务中心九楼
联系电话	18011931613

产品详情

注塑行业MES系统解决方案中国注塑加工业巨大的发展潜力，为注塑机产业迅猛成长开拓了广阔的空间。几乎所有的注塑加工制品中，有将近85%必须通过注塑、成型。目前中国生产的注塑加工机械已可以满足国内的基本需要，但与世界先进水平相比，中国注塑加工机械在质量稳定性、产品精度、自动化程度等方面还有一定差距，因此实施MES系统打造精益生产成为了必然的选择。注塑行业信息化痛点1、注塑物料的采购周期短，注塑产品的交货期压力大 注塑企业客户的需求变更和市场变化较快，产品更新换代周期缩短，交货期压力大；由于采购物料以大宗物料为主，对于供货的持续能力要求较高。2、插单改单现象多，排程以及改动非常困难 注塑企业因客户的需求，经常会改变生产计划以满足客户的要求，主要表现在日期变更，颜色变更，数量变更以及新单记入等。在实际生产中，因生产赶不上进度等原因，也会进行改单的情况。因为单和单之间的相互影响，所以排程以及改动非常困难。3、机台直接决定可生产能力，排程直接到机台 注塑机的压力级别可直接决定可生产能力，配置不同的模具对应不同的产品，但由于需要优化注塑机生产，情况比较复杂，所以需要排程直接确定哪个机台。4、BOM配置结构复杂，管理难度较大 注塑产品的BOM构架比较复杂，可配置类的物料较多，例如：颜色、材质等；如果采用传统的BOM管理经常会造成混乱，出错机率增大。5、一次可产出多个产品，偶尔有塞模情况 某些情况下，一次注塑可产出多个产品，一般分主产品和副产品，BOM中也需要设定。生产过程中偶尔有塞模的情况。6、注塑产品制造现场管理复杂，难以准确跟踪 在注塑产品的生产车间设备较多，每道工序差别较大，一方面要对物料进行加工，另一方面又要对回收料进行粉碎和管控，管理较为复杂，对于生产进度和过程管控比较困难。7、需要对模具进行管理，要求较为严格 注塑行业常用到比较多的设备和模具，对于设备和模具的管理要求较为严格，对于模具的寿命、维修、维护等都有较高的技术要求；部分注塑企业自行设计和生产模具，对于模具制造管理有较多的管理需求。8、注塑后加工工序的管理，注塑后加工一般有丝印(移印)、喷油、烫金、超片、收缩等，虽一般非瓶颈工序，但也和注塑生产紧密相关，也需要进行管理和排程。9、委外加工的管理，注塑以及后加工工序有可能进行委外加工，由于委外加工无法准确预计时间和产量，所以管理会有一定难度。注塑行业MES系统解决方案概述德诚智能科技为注塑行业提供了先进的制造执行系统，它包含了ERP接口、设备、模具、质量、量具、注塑流程、金工流程、电镀流程、车间物联网等几大模块。在传统MES的管理基础上，融入了新兴的工业4.0概念，为行业客户提升管理水平、提高交付能力提供新的助力。对于注塑行业，属于典型的离散型的流程行业，而这种行业具有其特殊性和复杂性：多品种小批量甚至单件的生产模式使新产品开发频繁，产品设计是

离散制造业主要行为之一；制造工艺复杂，生产中各制造过程的关联性很强；生产总也计划变更的几率非常大，生产环境复杂多变，在生产过程中的临时插单、材料短缺等问题时有发生，产品的生产周期收到重点设备生产周期的影响非常大。总结起来就是：产品型号多、工序较多、材料种类少并常常通用、多订单批次、小订单批量、机器产能主要决定订单的交期。注塑行业MES系统解决方案注塑行业MES系统功能注塑MES为注塑车间专用MES，其覆盖注塑行业生产的各个环节。对于注塑行业特有的各个生产场景，无论是材料仓、模具仓、生产车间、成品仓、报废区等等，都具备完善的管理解决方案。注塑MES可根据各个功能模块灵活配置匹配，用户可结合自身需求，选择需要的功能模块，以适应各用户对各个生产关注点不同的管理要求。

- 1、工厂建模工厂建模旨在帮助企业梳理清楚注塑所需要的组织架构、仓库明细信息、机台排布情况、材料基础信息等，并对各项注塑的基础信息做到精细化的管控，为用户的注塑工厂构组成可视化、可量化的数据信息。
- 2、制程品质制程品质包括首检管理、异常闭环、检验管控等模块，旨在帮助用户对整个注塑的生产流程的品质进行系统化的管理，所有检验信息全部有迹可循，并建立起品质不良的异常闭环处理，为品质分析提供有效依据。
- 3、仓储管理仓储管理包括二次料管理、M O票管理、配料管理、出入库管理等，旨在帮助企业对注塑的仓库进行实物管理，并定义各类管控的规则，把握整个仓库运行管理。
- 4、配送管理配送管理包括容器管理、配送计算、水位拉动、配送执行等，旨在帮助用户理顺从料房到注塑车间、从成品仓到总装的配送规则与流程，做到配送过程价值流的拉动，大大减少所有产品在仓库的逗留时间，减少库存，有效节省仓库面积。
- 5、设备模具管理设备模具管理包括台账履历、维修保养、工单转模管理、上下机管理等，旨在帮助用户对注塑的设备及模具进行管理，并在生产执行中，对生产进行状态及防错管控，将设备、模具等生产信息一一记录。在转产环节上，实现快速转模备模，有效减少时间上的浪费。
- 6、工艺管理工艺管理包括工艺参数读取、调用、沉淀等模块，旨在帮助用户将注塑过程的工艺参数一一沉淀下来，通过获取历史获取的注塑机的工艺参数信息，提供整个调机的指导。

注塑行业MES系统解决方案价值注塑行业MES系统解决方案主要可以实现以下系统效益：

- 1、加强生产制程的跟踪以及管理,提高准时交货率,缩短交货周期；
- 2、规范模具、注塑机等设备的管理;提高注塑机的生产的效率,降低设备的投资；
- 3、加强工艺品质参数的控制,提高产品的质量；
- 4、加强员工绩效的考核,简化计件、计时等多形式的薪资的管理；
- 5、自动的提供各种生产统计的报表,为管理者提供效率改善分析的工具；
- 6、加强成本的管理,减少各种生产异常发生的频率和损失的程度,提高企业的利润；
- 7、提高数据采集的效率以及准确度,提高关键作业的自动化管理,减少人力以及物力的投入；
- 8、提高车间操作的可见度以及管理的透明度；
- 9、提高客户满意度,提升企业形象；
- 10、与ERP/MRPII等系统的对接,加强车间信息的共享,提高部门的协同效率；

注塑行业MES系统解决方案,注塑行业MES,注塑行业MES系统,注塑行业MES软件,注塑行业制造执行系统,注塑行业生产管理系统,生产实时系统,生产监控系统,制造管理系统,制造执行系统,生产协同软件,生产制造软件,流程管理软件,ERP,精益制造,智能制造。广州德诚智能科技专注于为制造企业提供MES系统、mes软件、mes生产管理系统解决方案服务。