

地脚螺栓 地脚螺栓批发 多全紧固件

产品名称	地脚螺栓 地脚螺栓批发 多全紧固件
公司名称	邯郸市多全紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区河北铺工业区
联系电话	15544833322

产品详情

地脚螺栓规格，地脚螺栓，多全紧固件

地脚螺栓种类规格 地脚螺栓可分为固定地脚螺栓、活动地脚螺栓、胀锚地脚螺栓和粘接地脚螺栓。其中根据外形不同分为:L型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓。按标准GB/T799-1988地脚螺栓规格有：M6、M8、M10、M12、M16、M20、M24、M30、M36、M42、M48 M。长度范围80----1500。

地脚螺栓的安装方法

多全紧固件为您讲解地脚螺栓的安装方法。一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，地脚螺栓报价，将地脚螺栓放入孔中，地脚螺栓现货，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。

邯郸市多全紧固件制造有限公司专业生产地脚螺栓、地脚丝产品。地脚螺栓根据外形不同可分为：L型地脚螺栓也称为7字型地脚螺栓、9字型地脚螺栓、伞把型地脚螺栓、锚勾型地脚螺栓、锚板型螺栓。根据客户或者建筑工地的不同需求可选择适合的产品，也可支持定制加工。欢迎新老客户电话咨询洽谈！

地脚螺栓在进行热处理的时候这些钢材在做热处理淬火的时候的温度是不同的。然后我们还选取低碳，也就是合金钢在淬火之后来进行低温二百五十摄氏度以下的回火。

采取含碳量比较高的就是中碳钢了，使用淬火之后进行高温（五百到六百五十摄氏度）回火（也就是所谓的调质处理），这种工艺可以使地脚螺栓能在高塑性的情况之下保持足够的强度，所以用这种材料来制作的一般称这类钢为调质钢。如果希望地脚螺栓获得高强度，也就是让地脚螺栓变硬，而宁肯降低塑性及韧性，对含碳量较低的合金调质可采取低温回火处理，就可以得到所谓的“超高强度钢”了。

如果含碳量介于中碳以及高碳之间的钢种比如60钢和70钢，以及一些高碳钢为80钢还有90钢，如果是在用这些钢来用于制造弹簧的话，那么为了保证比较高的弹性极限、屈服极限以及疲劳极限，就要使用淬火之后的中温回火来完成这个标准。

螺栓生产企业一般需要做热处理都拿到专业的热处理厂家去加工，这就造成了成本以及时间上的浪费。所以我们厂家都是自己生产做硬度加工省去了很多额外的成本，并大量节省了时间。

地脚螺栓-地脚螺栓批发-多全紧固件(推荐商家)由邯郸市多全紧固件制造有限公司提供。地脚螺栓-地脚螺栓批发-多全紧固件(推荐商家)是邯郸市多全紧固件制造有限公司（www.hdduoquan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：武经理。