

需要 消防箱全自动生产设备 来炜桦智能科技专注冷弯二十年

产品名称	需要 消防箱全自动生产设备 来炜桦智能科技专注冷弯二十年
公司名称	山东炜桦智能科技有限公司
价格	180000.00/套
规格参数	潍坊炜桦:炜桦冷弯 WF-XFX:010 山东潍坊:山东科技职业学院
公司地址	山东省潍坊市潍城区西环路6388号（山东科技职业学院内科研楼1101室）（注册地址）
联系电话	19953650637

产品详情

需要 消防箱全自动生产设备 消防栓箱自动生产线
来炜桦智能科技专注冷弯二十年

炜桦冷弯智能 消防箱全自动生产设备

简要介绍：

“炜桦冷弯机械制造有限公司”是国内冷弯成型行业的佼佼者，企业创始人高先生毕业于哈尔滨工业大学，自1992年开始创建“炜桦冷弯”开始了炜桦发展之路，公司注册于2005年，后与山东科技职业学院达成合作关系，形成了校企联营的合作模式，目前企业就坐落在学校内，既为学校培养锻炼了大批的人才输送到社会，同时学校又为“炜桦冷弯”提供了强有力的科研团队！目前许多行业的全自动生产线都是由炜桦冷弯开始的原创工作，像国内首/条 消防箱自动生产线 配电箱自动生产线 等等，都是由“炜桦冷弯”充当了行业开拓者的重要角色！为金属成型、钣金加工行业实现智能生产/自动化生产立下了汗马功劳！

“炜桦冷弯”是消防箱全自动生产设备 消防栓箱自动生产线 行业中在国内好的生产厂家，生产线的工艺流程是从钢卷开始到最后直接成品消防箱的壳体，全程只需要一个工人操控即可，单单一个壳体就比传统人工生产减少焊接三个边，不光节省成本提高了产量，产品的质量和美观程度也是得到了大大的提升，对消防箱生产厂家来说是一个一举多得的选择，为消防栓箱生产厂家跨进智能生产时代向前迈进了非常可观的一大步！

消防栓全自动生产设备的工艺流程：

自动开卷设备——七轴校平机——伺服送料——智能冲压系统——辊压成型设备——液压切断——自动折框——收料台，以及电气控制系统。

设备主要参数：

- 1、装机总功率：22.5KW
- 2、设备占地面积：21*2.5*2（长宽高）
- 3、料卷宽度：常规140-400mm，非常规客户定制
- 4、钢带厚度：0.1-6毫米
- 5、传达模式：齿轮箱
- 6、电压要求：380 V
- 7、控制方式：PLC智能操控

设备特点：

概述：该生产线主要由冲孔切断机、成型主机、液压折边机、成品托料装置、液压系统、电气控制部分及安全防护部分组成。

1. 成型主机：此生产线的主机机座采用方钢焊接，机架采用悬臂墙板式结构，侧板采用25mm钢板，支承部分均采用优质台湾轴承，进料采用滚轮式，出料采用扭动上下

调节，主机钢性好，且结构稳定。

2:滚压模具（轧轱）：16组辊轮成型，均采用优质Gr 12模具钢。

3:传动部分：是生产线成形动力的输送部分，其动力由主电机到减速箱，再由减速箱通过齿轮传送到主动轮上，主动轮通过过度齿轮传动，使得上下轧轱同步转动。

4. 定长折弯部分：由定长装置及折弯机构组成。通过PLC控制折弯产品。

5. 托料架：此装置在成型机的后面，根据产品长度的不同合理排布。

6. 电控系统：整条生产线采用集中控制，元件采用进口优质产品。

7、可调范围深度140-240mm，自动化调节，其他深度客户也可定制！

服务创造价值！技术引领潮流！炜桦冷弯愿与您共同走向辉煌！