

# 一次性打包盒机器生产厂家

产品名称	一次性打包盒机器生产厂家
公司名称	湖北鑫正来自动化有限公司
价格	430000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区金北一路特2号东江工业园（10）
联系电话	15387081108

## 产品详情

湖北鑫正来自动化有限公司是一家以自动化设备，新能源环保产品及机械设备、模具、生产、销售为一体的高新技术企业。始终坚持以科技为先导、科技进步技术创新走产学研结合发展之路；始终坚持以职业道德教育为中心，整体打造建设一支具有文明素养、遵纪守法、勤学苦练、辛勤耕耘、务实创新、坚强有力的员工队伍。

公司研发生产航空餐具，快餐盒专用设备，公司生产的航空餐具快餐盒，航空杯碗等环保产品新产品。产品高靓丽，干净卫生，健康环保，全部采用食品级原材料生产加工。公司还根据全国各地的饮食习惯，和客户要求，已设计生产了上千款样品。

公司自主研发生产的一次性餐具生产设备更具有高精密性、高速度、超强节能、更环保等特性，是当代高科技和节约型社会的完美结合。

公司生产一次性餐具设备有：XZL-140T、XZL-200T、XZL-280T、XZL-360T、XZL-450T。

有300-5000毫升的圆形，方形，快餐盒，打包盒异型快餐盒。各种航空杯，广告杯，四件套，五件套航空餐具，各类酒杯，各种饮料杯，及各种刀，叉，勺，碟等。其中打包盒，快餐盒，多格餐盒以用到各大饭店，宾馆，外卖，美团外卖，高铁，酒店，等地方，各种广告杯，航空杯，小酒杯，红酒杯，以广泛应用到航空公司，酒店，ktv，酒吧，银行，电讯等企事业单位，三件套，四件套，五件套，十件套，菜碟，味碟，汤碗等航空餐具，主要用于饭店，酒席，红白喜事等场所。各种快餐盒，红酒杯，航空杯，刀，叉，勺，等，截止到2017年，公司销售的快餐盒设备和航空餐具设备在全国均有出售，备受消费者好评，在鑫正来人不断努力研发，改进，创新，实践，公司生产的专用航空餐具设备，打包盒专用设备，技术成熟，设备具有以下突出优势，全自动，废品率低，寿命时间长，省人工，低噪音，全自动化生产流程，产品成本降低，从而有力地提升了投资者的利润空间。

## 流动性

热塑性塑料流动性大小，一般可从分子量大小、熔融指数、阿基米德螺旋线流动长度、表观黏度及流动

比（流程长度/塑件壁厚）等一系列指数进行分析。分子量小，分子量分布宽，分子结构规整性差；熔融指数高、螺流动长度长、表观黏度小，流动比大的则流动性就好。对同一品名的塑料必须检查其说明书判断其流动性是否适用于注塑成型。按模具设计要求大致可将常用塑料的流动性分为三类。

流动性好PA、PE、PS、PP、CA、聚4甲基戊烯。

流动性中等聚苯乙烯系列数值（如ABS、AS）、PMMA、POM、聚苯醚。

流动性差PC、硬PVC、聚苯醚、聚砷、聚芳砷、氟塑料。

各种塑料的流动性也因各成型因素而变，主要影响的因素有如下几点：

### 温度

料温度高则流动性增大，但不同塑料也各有差异，PS（尤其耐冲击型及MFR值较高的）、PP、PA、PMMA、改性聚苯乙烯（如ABS、AS）、PC、CA等塑料的流动性随温度变化较大。对PE、POM，则温度增减对其流动性影响较小。所以前者在成型时宜调节温度来控制流动性。

### 压力

注塑压力增大则熔融料受剪切作用大，流动性也增大，特别是PE、POM较为敏感，所以成型时宜调节注塑机压力来控制流动性。

### 模具结构

浇注系统的形式、尺寸、布置、冷却系统设计、熔融料流动阻力（如型面光洁度、料道截面厚度、型腔形状、排气系统）等因素都直接影响到熔融料在型腔内的实际流动性，凡促使熔融料降低温度，增加流动性阻力的则流动性就降低。模具设计时应根据所用塑料的流动性，选用合理的结构。成型时则也可控制料温、模温及注塑压力、注塑速度等因素来适当地调节填充情况以满足成型需要。