

辊道式抛丸机A汽车轮毂抛丸机A沧州抛丸机厂家

产品名称	辊道式抛丸机A汽车轮毂抛丸机A沧州抛丸机厂家
公司名称	东光县旭东机械厂
价格	148000.00/台
规格参数	厂家地址:河北省沧州市东光县 电压:380V 电流:120A
公司地址	河北省沧州市东光县南霞口镇堡子村
联系电话	15227585389

产品详情

H型钢抛丸清理机用于板材，型材的预处理，起到提高钢厂出产钢材品质的作用。在建造船舶，钻井等海洋工程项目中，对钢材尺寸更具有很高的要求，对各种表面处理工作提出了相当大的挑战，因为中间有大量的钢板和型材需要在装配前进行高效的清理、切割、焊接等预处理活动。外观处理是在预处理线上完成的，预处理线是把抛丸上底漆和烘干等工艺相结合的。经过处理，钢板与型材被完全地清理，同时，喷一层临时的防腐蚀涂层。当然，除了外面输送设备外，预热炉也在预处理线包括中，通过式抛丸机，喷漆室和带烘干通道的移动式炉栅。在钢板下料区该设备提供的是交叉式输送，这样能够让材料不间断的装卸而且有效地避免了材料的碰撞损伤。

美美哒:

通过式抛丸机适合于细长结构件表面的抛丸清理，以去除工件表面的粘砂、锈蚀、氧化皮等。

我们应用抛丸清理技术达到清理目的，因为抛丸清理仍然是世界上最经济和最可靠的方法。抛丸清理与其它清理技术相比具有下述优点：

提高机械和金属构件的抗疲劳性1.消除应力集中2.延长使用寿命3.优化工件的表面工艺状态。4.大大提高清理效率5.减轻清理工作的劳动强度6.减轻环境污染

通过式抛丸机的工作原理与程序

通过式抛丸机工作时，准备工作(除尘系统、分离器、提升机、横向螺旋输送机、纵向螺旋输送机、辊道、抛丸器等)运行完毕后，机器开始工作。首先，在清理室外将工件放在辊道上，通过辊道输送进抛丸清理室，此时打开供丸闸，开始对工件进行清理，清理完毕，关上供丸闸，工件通过辊道输送出室外。重复上述过程直至工作完毕，按顺序停机。以下为其操作规程。

吊钩式抛丸清理机适合于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。特别适合于多品种、小批量的铸件、锻件、铝合金铸件及钢构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的少量粘砂、砂芯及氧化皮；亦适合于对热处理件的表面清理及强化；尤其适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。

吊钩式抛丸机具有以下优点：

1. 采用大抛丸量、高抛射速度的国际先进悬臂式离心抛丸器，能显著地提高清理率、获得满意的清理质量。

2. 模拟抛射图及抛丸机的全部图纸均完全采用计算机辅助设计(CAD)绘制，抛丸器的选用及布置更为合理。

3. 采用倍受欢迎的无地坑结构形式，即节省了地坑基础的施工费用及时间，又解决了用户因地坑存水而造成的提升机内的丸砂锈蚀结块问题。吊钩具有升降、运行和室内旋转的功能。

4. 清理室内采用高铬板防护，使用寿命大大提高，外形美观、易于更换。