

240*115*908免烧砖模具，选购水泥砖机模具时一定要挑选有实力，有整套模具加工经验的厂家合作。以免给您造成不必要的损失。钢材材质决定着免烧制砖机模具的寿命。然后根据钢材材质进行处理，处理方法有渗碳，渗氮，碳氮合渗等。热处理方式要根据你所选用的钢材材质确定。下一步就是焊接，根据前几部的加工工艺，选取合适的焊接材料进行焊接，焊接时要注意钢材变形系数。尽可能减低变形，然后全部焊接完毕后就是进行模具的上下模校正。

QT8-15水泥砖机模具：390*190*190,240*115*53,240*115*90（1.4-1.6万元/套）

QT6-15砖机系列模具：390*190*190,240*115*53,240*115*90（1.2-1.4万元/套）

QT5-15砖机系列模具：390*190*190,240*115*53,240*115*90（1.0-1.4万元/套）

QT4-15砖机系列模具：390*190*190,240*115*53,240*115*90（0.8-1.2万元/套）

QTJ4-25砖机系列模具：390*190*190,240*115*53,240*115*90（0.5-0.8万元/套）

QTJ4-26水泥砖机模具：390*190*190,240*115*53,240*115*90（0.2-0.3万元/套）

