

# 母线槽 江苏威腾铜业厂家 母线槽生产厂家

产品名称	母线槽 江苏威腾铜业厂家 母线槽生产厂家
公司名称	江苏威腾电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江新区金港大道圖山路66号
联系电话	18248877331

## 产品详情

### 选定熔炼炉

将前面的原材料进行分类、计算之后就要准备好设备进行生产了。生产再生铝的主要设备是熔炼炉和精炼净化炉，通常采用燃油或燃气的静置炉来进行熔炼。根据生产需要选择熔炼炉的吨位大小，也可以根据需要生产的铝型材种类选择使用哪种生产工艺，合适的生产工艺可以节省生产成本和提高生产效率。

### 选定熔炼炉

将前面的原材料进行分类、计算之后就要准备好设备进行生产了。生产再生铝的主要设备是熔炼炉和精炼净化炉，通常采用燃油或燃气的静置炉来进行熔炼。根据生产需要选择熔炼炉的吨位大小，也可以根据需要生产的铝型材种类选择使用哪种生产工艺，合适的生产工艺可以节省生产成本和提高生产效率。

### 铝合金型材的低投入高产出的影响因素

我们通常采用挤压法生产铝合金型材符合低投入高产出的生产原则。但它要受到许多因素的影响，在型材截面设计时就要考虑到其挤压成形的可能性，这些因素归纳为以下8个方面：

一、截面大小：型材截面大小用其外接圆来度量。外接圆越大，所需挤压力就越大。一般每台挤压机能挤压出截面型材的最大外接圆并非固定不变，它与挤压筒直径有关。

二、铝合金型材的截面形状：铝型材按截面形状可分为实心型材、半空心型材及空心型材3种类型。

三、挤压系数

四、型材壁厚：某一特定型材壁厚最小值取决于型材的外接圆直径的大小、合金成分和形状因素等

五、包围空间面积：在型材的截面形状方面，凡有三方面包围、一面开口的部分都成为空间面积。

六、铝合金型材的直径间的圆角半径：外凸直角的过渡半径十分重要，母线槽用铝合金型材，过小会使模具转角处发生应力集中，且易于磨损，因此，应尽量避免尖角。

七、截面尺寸公差：型材截面尺寸公差通常是根椐产品加工余量、使用条件、挤压难易程度、合金牌号和形状部位来确定，一般在有关技术标准中或在用户提供的图样规定。

八、铝合金型材的其它影响因素：铝合金型材的种类很多，在设计时除了要考虚共同的设计要素外，还要考虚各自的特殊设计要素。

还有很多机器人领域要用到工业铝型材产品，工业铝型材本身就有很多优点，再加上机器人的诸多优势，不仅能够减少企业的人工投入，大幅度提高生产效率，母线槽生产厂家，最主要的是可以降低安全事故的发生，毕竟安全生产是每个企业的宗旨，母线槽，所以工业铝型材应用在机器人领域是社会进步的必然趋势。

还有很多机器人领域要用到工业铝型材产品，工业铝型材本身就有很多优点，再加上机器人的诸多优势，不仅能够减少企业的人工投入，大幅度提高生产效率，最主要的是可以降低安全事故的发生，毕竟安全生产是每个企业的宗旨，所以工业铝型材应用在机器人领域是社会进步的必然趋势。

母线槽-江苏威腾铜业厂家-母线槽生产厂家由江苏威腾铜业有限公司提供。母线槽-江苏威腾铜业厂家-母线槽生产厂家是江苏威腾铜业有限公司（[www.wetownty.com](http://www.wetownty.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐。