

耐磨损HT300灰口铸铁 灰铸铁化学成分

产品名称	耐磨损HT300灰口铸铁 灰铸铁化学成分
公司名称	昆山亨荣昌金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:规格齐全 产地:进口/国产
公司地址	玉山镇城北富士康路668号1幢
联系电话	0512-57796163 15335257044

产品详情

灰口铸铁热处理

灰铸铁的热处理后只能改变基体组织，不能改变石墨的形态，因而不可能明显提高灰铸铁件的力学性能。灰铸铁的热处理主要用于消除铸件内应力和白口组织，稳定尺寸，改善切削加工性能，提高表面硬度和耐磨性等。

灰铸铁铸件

消除内应力退火

用以消除铸件在凝固过程中因冷却不均匀而产生的铸造应力，防止铸件产生变形和裂纹。其工艺是将铸件加热到 500 ~ 600 ，保温一段时间后随炉缓冷至150 ~ 200 以下出炉空冷，有时把铸件在自然环境下放置很长一段时间，使铸件内应力得到松弛，这种方法叫“自然时效”，大型灰铸铁件可以采用此法来消除铸造应力。

石墨化退火

以消除白口组织，降低硬度，改善切削加工性能。方法是将铸件加热到850 ~ 900 ，保温 2 ~ 5小时，然后随炉缓冷至400 ~ 500 ，再出炉空冷，使渗碳体在保温和缓冷过程中分解而形成石墨。

表面淬火

提高表面硬度和延长使用寿命。如对于机床导轨表面和内燃机汽缸套内壁等灰铸铁件的工作表面，需要较高的硬度和耐磨损性能，可以采用表面淬火的方法。常用的方法有高（中）频感应加热表面淬火和接触电阻加热表面淬火。

化学成分：

碳C : 3.16 ~ 3.30

硅Si : 1.79 ~ 1.93

锰Mn : 0.89 ~ 1.04

硫S : 0.094 ~ 0.125

磷P : 0.120 ~ 0.170