变压器骨架模具生产 华能博科 真空注油设备

| 产品名称 | 变压器骨架模具生产 华能博科 真空注油设备 |
|------|-----------------------|
| 公司名称 | 武汉华能博科机电技术工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区五环大道31号(5) |
| 联系电话 | 13797154089 |

产品详情

武汉华能博科机电技术工程有限公司具有十多年从事国内外真空设备技术的应用经验,公司与国家电力单位长期合作交流,聘请行业专家、博士团队作为公司技术顾问,不断创新,真空注油设备,应用新技术,公司研制开发的各类设备均为真空领域重点新产品。

油箱、滤油机、阀门、管道必须是专用于处理变压器油的,真空注油设备哪家好,

内部清洁,无水分和杂物,对用于不同油种的处理时,要进行彻底清

理,用少量的新油进行清洗,然后丢弃清洗用的油。如果不确保设备

和油的洁净将会影响变压器的寿命。

武汉华能博科机电技术工程有限公司具有十多年从事国内外真空设备技术的应用经验,公司与国家电力单位长期合作交流,聘请行业专家、博士团队作为公司技术顾问,不断创新,应用新技术,公司研制开发的各类设备均为真空领域重点新产品。

特别注意:

- (1)减速机应先加油后启动,变压器骨架模具生产,减速器内的润滑油,一般每月应清洗更换一次。
- (2)注油器箱油油位不能低于凸轮底部,模具配件,低于凸轮底部应及时加油。否则会影响注油器、凸轮轴使用寿命。

(3)注油器如暂不用,应将注油量调节至零或卸下涂防锈油封存。

武汉华能博科机电技术工程有限公司具有十多年从事国内外真空设备技术的应用经验,公司与国家电力单位长期合作交流,聘请行业专家、博士团队作为公司技术顾问,不断创新,应用新技术,公司研制开发的各类设备均为真空领域重点新产品。

2.8 观察变压器各部分无异常后继续抽真空 50Pa(此数据由安装在变压器顶部的麦式真空表读出取)后再维持6小时。在此过程中应严密观察变压器箱体的变形情况,如有异常应立即停运真空泵,并汇报有关人员。

变压器骨架模具生产-华能博科(在线咨询)-真空注油设备由武汉华能博科机电技术工程有限公司提供。武汉华能博科机电技术工程有限公司(www.whhnbk.com)是湖北武汉,库存电子、电工产品的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华能博科领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华能博科更加美好的未来。