

金属加工 CNC金属加工 三维博艺精度高

产品名称	金属加工 CNC金属加工 三维博艺精度高
公司名称	北京三维博艺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面
联系电话	15010296280

产品详情

加工精密机械你应该懂得这些知识

加工精度达到 1 微米的机械加工方法。精密机械加工是在严格控制的环境条件下，使用精密机床和精密量具和量仪来实现的。加工精度达到和超过 0.1 微米称超精密机械加工。

精密机械加工的工艺效果是：

零件的几何形状和相互位置精度达到微米或角秒级；

零件的界限或特征尺寸公差在微米以下；

零件表面微观不平度(表面不平度平均高度差)小于 0.1 微米；

互配件能满足配合力的要求；

部分零件还能满足准确的力学或其他物理特性要求；

精密机械制定工艺规程的步骤

精密机械加工工艺规程一般包括以下内容：工件加工的工艺路线、各工序的具体内容及所用的设备和工艺装备、工件的检验项目及检验方法、切削用量、时间定额等，下面给您具体介绍一下制订工艺规程的步骤：

1. 计算年生产纲领，确定生产类型。
2. 分析零件图及产品装配图，对零件进行工艺分析。
3. 选择毛坯。
4. 拟订工艺路线。
5. 确定各工序的加工余量，计算工序尺寸及公差。
6. 确定各工序所用的设备及刀具、夹具、量具和辅助工具。
7. 确定切削用量及工时定额。
8. 确定各主要工序的技术要求及检验方法。
9. 填写工艺文件。

在制订精密机械加工工艺规程的过程中，往往要对前面已初步确定的内容进行调整，以提高经济效益。在执行工艺规程过程中，可能会出现前所未料的情况，如生产条件的变化，新技术、新工艺的引进，金属加工厂家，新材料、先进设备的应用等，都要求及时对工艺规程进行修订和完善。

推荐好的精密机械加工图书3

《精密机械设计》

本书既有先进的基础理论体系，金属加工，又特别重视工程实际，是精密机械领域一部传授知识、启迪智慧、激励创新的经典之作，是美国麻省理工学院公开课程的指用书。本书将精密机械作为一个各个部件之间相互协作的集成系统，有色金属加工，重点放在精密机械零件的机械结构设计及其与传感器和控制系统集成，以达到系统性能佳；在设计中，强调设计将如何影响整个系统的精准度、重复性和分辨率；提供了许多具有创造性的设计案例。全书共包括10章：第1章精密机械设计概论，第2章精准度、重复性与分辨率的原理，第3章模拟传感器，第4章光学传感器，第5章传感器的安装和校准，第6章车削中心几何误差与热误差，第7章系统设计注意事项，第8章接触式轴承，第9章非接触式轴承，第10章驱动与传动。

金属加工-CNC金属加工-三维博艺精度高(优质商家)由北京三维博艺机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京三维博艺机械制造有限公司（www.bjswby.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!