

# 焊接球形耐磨弯头

产品名称	焊接球形耐磨弯头
公司名称	沧州维恩管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	13373079780

## 产品详情

焊接球形耐磨弯头,球形耐磨三通,采用内部粘贴陶瓷片工艺制成,球形耐磨弯头使用寿命更长,耐磨性更强,安装方便。

焊接球形耐磨弯头的特点：1.高抗磨损性能：磨损试验表明复合耐磨钢板的耐磨性比低碳钢高20倍以上，比不锈钢、高锰钢高5倍以上，比铸态高铬铁高1倍。

2.高抗冲击性能：由于采用软钢基板，复合耐磨钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。

3.方便的加工性能：复合耐磨钢板可以变形、焊接，可很方便地像普通钢板一样加工成各种磨损部件。

球形弯头也称转向球，碳钢球形弯头在水泥及生料的气力输送系统中，作为管道弯头的代用件，耐磨球形弯头厂家，以其制作简单，安装方便，耐用性能好等优点，供应球形弯头厂家，在大中型水泥厂的气力输送中应用日益广泛。

球形弯头也称转向球，在水泥及生料的气力输送系统中，作为管道弯头的代用件，以其制作简单，安装方便，球形弯头，耐用性能好等优点，在大中型水泥厂的气力输送中应用日益广泛。球形弯头的磨损原理编辑在气力输送系统中，普通弯头是磨损快的部件。当料气混合物流过转弯处，受惯性力的作用，冲刷紧贴弯头的外侧面，使此处很快被磨穿，降低了使用寿命。

我公司专业生产双金属耐磨管道、陶瓷复合耐磨弯头、碳化硅耐磨管件等、冶金双金属耐磨管是近二十年国外发展较快的一种工程管道，品种、功能繁多，性能优越。与国内知名院校合作共同研发出冶金双金属耐磨管，通过双金属离心铸造可以实现包覆材料与基材界面的冶金结合，质量优良，广泛应用于矿山、电力、化工、煤炭及冶金等工业领域。

冶金双金属耐磨管在生产工艺上直管采用离心铸造技术，该技术是将两种金属都在液态下熔合成型，实

现了真正冶金结合的目的，其结合层剪切强度高于本体金属，完全实现了基层和耐磨层力学互补;弯头、三通、异径管等管件采用消失模真空吸铸复合工艺，其工艺先进，有效地解决了弯管无法复合的难题，弯管和其它各种异形管道能做到整体复合，不改变物料在弯管中的流动轨迹，大大降低物料输送阻力。

我公司的整套工艺属国内首创，填补了我国防腐耐磨工业输送管道的空白，并已达到国际先进水平，已广泛应用于矿山、冶金、煤炭、电力等行业，是一种理想的耐磨管道。