

# 南桥重工机械 全自动螺旋风管生产线 芜湖螺旋风管生产线

产品名称	南桥重工机械 全自动螺旋风管生产线 芜湖螺旋风管生产线
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

### 数控角钢风管生产线特点作用

全自动数控角钢法兰生产线，又名数控角铁生产线。主要完成风管角钢法兰的大小孔的冲孔及切断功能，实现自动送料、打孔、切断全自动数控控制要求。节约人工，提高效率，具有速度快、尺寸准确、自动化程度高等特点。

风管角钢生产线可以完成角铁冲孔(铆钉孔、螺丝孔)、切断、倒角，可加工3-5号角铁，伺服电机送料，全液压控制

### 数控角钢生产线设备性能特点：

该系列生产线是风管角钢的冲孔、剪切的自动化生产专用设备，该机由五大部分组成，送料部分、主机部分、成品下料部分、液压气动部分、电气控制部分。

### 风管生产线一线介绍

中央空调日常生活中经常会见到，中央空调系统的通风管道就叫做风管。现在很多人都开始从事风管生产，但对于通风管生产线，还是有很多人不太清楚，市场上的风管生产线种类有风管生产线一线、风管生产线二线、风管生产线三线、风管生产线四线、风管生产线五线等。

风管生产线一线：风管生产一线是风管生产过程中简单的一种生产线，是风管生产下料的理想设备组合；该生产线亦称：开卷校平剪切线，是由上料架、校平压筋机以及机械剪板机组成，由全电脑控制校平剪切速度和精度，该生产线工作速度可实现30米/分钟，精度为：长度误差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，镀锌螺旋风管生产线，对角线误差为 $\pm 1.8\text{mm}$ ，上料架装置可以根据客户需求专业配置。经济型风管生产一线只要增加相应的装置亦可实现开卷下料，板材加工能力为普通板材厚度为2.5mm，不锈钢板材为1.5mm。

全自动风管生产二线，风管生产二线在风管生产一线的基础上增加了冲尖口和冲方口的功能，可以满足风管板材下料，同时也可以满足TDF共板法兰下料工作，与共板法兰机、辘骨机（咬口机）、折边机配套使用，加上相应的角码就可以生产高质量的风管。全自动风管生产二线，主要功能：开卷、校平、压筋、冲角，螺旋风管生产线，切断，芜湖螺旋风管生产线，也可完成共板法兰、角钢法兰开料。

风管生产二线是由上料架、调平压筋机、冲尖口和冲方口机、剪板机所组成。电器控制部分采用全电脑控制，该控制系统具有闭环反馈系统，全自动螺旋风管生产线，生产精度和稳定性明显提高。其工作速度为16米/分，长度误差为 $\pm 0.5\text{mm/m}$ ，对角线误差为 $\pm 0.8\text{mm/m}$ ，上料架可以根据客户的要求配套。

该生产线可以满足风管板料下料，同时也可以为TDF（自成法兰）下料工作。风管生产二线与T-12（共板法兰机），辘骨机、折边机配套，加上相应角码便能生产高质量自成法兰式的风管。

南桥重工机械-全自动螺旋风管生产线-芜湖螺旋风管生产线由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（[www.nqjixie.com](http://www.nqjixie.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。南桥重工机械——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇西城工业园，联系人：吴经理。