

# 徐州MK1320数控外圆磨床 无锡市锡都机床

产品名称	徐州MK1320数控外圆磨床 无锡市锡都机床
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

## 产品详情

数控磨床的共同特点就是切削力都比较小，因此就需要对刀具的磨削力进行完善，定期做出数控磨床检修。同时了解数控外圆磨床检修的过程，对于增加数控外圆磨床的使用效率，以及实现高速磨削和有成效磨削方面，都有着较为重要的作用。

如何提供普通外圆磨床磨削精度。

1、精磨削机理。

2、磨床的检修：

(1) 床身导轨的检测与修刮。

(2) 滑鞍座导轨的检测与修刮。

(3) 砂轮主轴与轴瓦间的间隙调整。

(4) 砂轮主轴电机与砂轮的平衡。

3、砂轮的修整。

修整方法可采用以下两种方法之一：

(1) 用金刚笔精修、再用油石细修。

(2) 用金刚笔精修、再用精车后的砂轮细修。

4、磨削用量的选用。

5、磨削加工注意事项：

(1) 操作时应密切注意砂轮与工件表面的接触状况。

(2) 在环境温度较高情况下进行磨削时，机床的照明灯不宜靠近工件，以制止工件受热膨胀而影响磨削质量。

(3) 如出现工件表面拉毛现象，说明冷却液不干净或砂轮表面有浮砂，应重新过滤冷却液或刷掉砂轮表面浮砂。

(4) 如出现工件局部烧现象，可能是冷却液不充裕或进给量过大，或砂轮钝化等原因所致。

(5) 如加工后的工件表面局部出现细微波纹，可能是主轴松动、电机振动或其它原因造成的，可视具体情况采取相应措施加以解决

数控外圆磨床的操作内容介绍。

一、在操作使用数控外圆磨床前，MK1320数控外圆磨床报价，应先对其每个方面进行熟悉和了解才行，并且要认真阅读其使用说明书。

二、磨床在加工前，MK1320数控外圆磨床公司，其须在参考点位置上。并且还要进行一些检查，比如开关是否完好，以及紧固件有无松动等。

三、磨床工作时，徐州MK1320数控外圆磨床，其防护门应是关闭状态的，其操作人员不能正对着砂轮，以免发生危险或事故。

四、设备运行时，一旦出现紧急情况，应按下急停按钮，不能有拖延。

五、设备要进行正确保养，以保障其使用寿命。

数控外圆磨床在运行时需要有有效的保证其电气系统的良好，千万不能出现其短路的情况发生，有效的保持其磨床的使用环境，以及环境中的通风效果的良好，有效的对设备进行润滑保养，这样可以有效的确保其设备的使用寿命。

数控外圆磨床的砂轮在装卡前需要进行静平衡试验，有效的检查其设备的上面有没有出现其裂纹，要是有的话就不能装卡，设备运行前需要进行空运，有效的检查设备有没有出现问题。

数控外圆磨床主要是头架、床身、砂轮架以及工作台等部件组成，设备的床身是直接采用大圆孔，可以进行长期的使用，机床上的静钢度均好，其工作台可以直接分为上、下台面可以磨削圆锥面。

数控外圆磨床的床身和工作台的导轨是直接采用贴塑导轨，在使用时其设备的摩擦系数小，工作台是直接由伺服电机直接带动滚珠丝杠移动，设备运动可靠且平稳。

徐州MK1320数控外圆磨床-无锡市锡都机床由无锡市锡都机床制造有限公司提供。徐州MK1320数控外圆磨床-无锡市锡都机床是无锡市锡都机床制造有限公司（[www.cnxdjc.com](http://www.cnxdjc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。