

60型钢伸缩装置

产品名称	60型钢伸缩装置
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

一、前言 在桥梁结构设计中，桥梁伸缩缝通常是在桥的两梁端与桥台之间以及每5孔为1联的墩顶上设置的伸缩装置，它是桥梁构造的一部分，其作用在于调节由车辆荷载环境特征和桥梁建筑材料的物理性能所引起的上部结构之间的位移和上部结构之间的联结，通过自由伸缩桥面与路面、桥面与桥面之间的良好衔接。它是桥梁结构的薄弱位置，是承受*大动力荷载的附件，桥面很小的不平整就会使它承受很大的冲击力，因此伸缩缝的施工是公路桥梁建设中的一项极其重要的项目，其施工的质量好坏、能否进行科学、及时的养护，将会直接影响到日后行车的平稳性、舒适性、安全性以及桥梁的服务质量和使用寿命。

二、施工特点 1、伸缩自如，伸缩性能优良。

2、耐磨、耐腐蚀、抗滑、防水、抗老化性能好。 3、振动小，无噪声。 4、使用长，养护方便。

5、施工安装维修简便。 三、工艺原理 伸缩缝装置，是由两个边梁和嵌在边梁鸭嘴内带状橡胶密封条组成。该种结构通过刚性连接，传递荷载，传力可靠；机械密封、防尘、防水性能好；其弹性支撑能消音减震；两条钢梁之间采用鸟形橡胶条实现伸缩自如功能。从而使车辆在通过路桥衔接处时，能将冲击荷载降低到最低，既了公路的正常营运，延长了使用限，又使驾乘人员感觉平稳、舒适。

四、施工操作要点 * 1、施工准备工作

（1）在预制梁板以及桥台背墙施工时，应按设计要求预埋锚固钢筋，预留槽口。（2）梁板安装时，应在设伸缩缝的墩、台上适当调整缝隙的大小，以满足安装伸缩缝装置所需要的宽度。（3）为了沥青路面摊铺前施工车辆的通行，在槽口内、预埋钢筋之间充填砂或砂性土，其外露部位的顶面应比预埋钢筋顶面高出1-2cm，以保护钢筋不被压坏。（4）伸缩缝施工前，要求上报详细的施工组织设计方案，要求精心组织、统筹安排、明确责任、职责分明，严格按照施工规范进行控制。（5）熟悉图纸、安装操作规程，并进行施工操作规程培训，对伸缩缝的位置编号进行检查，对伸缩缝进行顺直度、平整度扭向及间距检查验收工作。 2、伸缩缝装置的运输（1）伸缩缝装置一般是以4根为一组，厂家供货时就已经固定好了。伸缩装置要整体捆扎在平板车上，转弯时要慢速行驶，以防倾覆。

（2）伸缩装置应按每座桥分类运至桥梁工地，并进行详细核对。

3、伸缩缝的安装（1）切缝 桥面沥青混凝土铺筑完成并养护成型后进行切缝，开始切缝前，要求必须对沥青路面平整度进行检测，检测结果达到要求时，就根据施工图纸要求确定开槽宽度并准确进行测量放样，一般可拉两道彩色尼龙绳作为切缝参考线，这样能切缝尺寸准确、切缝顺直。（2）开槽用风镐开槽，开槽深度不小于12cm。先用风镐凿除两切缝间的沥青路面部分，伸缩缝开槽后，要将槽口内所有杂物清除出来，并用高压水枪将剩余残渣冲洗干净。切缝线以外的沥青混凝土路面，在开缝前要

先覆盖彩条布或钢板进行保护，这样一方面可以将开槽产生的杂物统一放在上面，另一方面可以防止切缝时产生的石粉污染路面。（3）校正钢筋 由于过往车辆及铺筑路面时施工机械及车辆的碾压，会有部分预埋钢筋发生变形甚至折断，应及时校正并按焊缝要求补焊，以满足预埋钢筋尺寸的要求及安装伸缩装置的要求，*少要每侧每1m范围内有两处与预埋钢筋焊接牢固。（4）吊装 伸缩缝装置整体长度较长，吊装就位时，易变形，如采用钢丝绳实行2点起吊，则会发生较大的弯曲变形，因此，要用25号槽钢2根，焊成“口”字形的铁扁担，并采用4点吊装。（5）安装调整 安装以前检验槽内杂物是否清理干净，特别是桥梁支座间的杂物必须用高压水枪冲洗干净。用自制门、短道木等组合成调平架，沿缝长2m等间距布置，用挂钩对称地钩在伸缩装置两侧的环形钢筋上，通过调整螺母和调整螺杆高度，抽出临时支撑并使伸缩装置顶面与沥青路面大致平顺，调对中，使伸缩装置中心线与实际预留缝中心线重合，误差不得大于3mm；然后调整伸缩装置的高程。在其定位前进行平直度的检查。

（6）型钢的焊接 伸缩缝装置定位后，先将其一侧焊好，使整个装置保持直线和平顺，然后割开锁定钢板，在另一侧，通过螺旋千斤顶，调整伸缩缝隙数值，伸缩装置中型钢安装间隙的确定既与桥梁实际伸缩量和设计伸缩量的实际差值有关，同时又与安装时温度有关，将伸缩缝隙调整到计算数值后，立即将伸缩装置的环形钢筋与预埋钢筋焊好，整个焊接过程中要采用分段点焊加固的方法，以免型钢过热产生变形，焊接采用高质量的焊条，逐条焊接，先焊接顶面，再焊接侧面，*后焊接底面，确保焊接质量