

小型食品厂污水处理设备垦利

产品名称	小型食品厂污水处理设备垦利
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

小型食品厂污水处理设备垦利

污水处理设备的工艺流程：集中收集而来的污水首先进入污水处理系统内的厌氧池，在厌氧池内污水完成水解酸化过程、产乙酸过程。通过水解和酸

化过程，提高原污水的可生化性，从而减少后续反应的时间和处理的能耗。

经过厌氧池处理的污水进入缺氧池。缺氧池内利用兼氧微生物来降解废水中的污染物。从好氧池回流的硝化液含有一定的

溶解氧，改变了污水中的溶氧浓度，使污水形成较好的缺氧环境，反硝化菌在缺氧池利用新进入的污水中丰富的有机物作

碳源进行反硝化反应，将回流混合液中的大量NO₃-N和NO₂-N还原为N₂释放至空气，实现污水的脱氮。

接着污水进入生物接触氧化池，对污水中的有机物实行进一步的降解。设计采用生物膜法中的生物接触氧化法作为好氧处

理的工序。生物接触氧化法又称淹没式生物滤池，是活性污泥法与生物滤池复合的生物膜法，池内设有填料，填料上长满

生物膜，经过人工曝气的污水以一定的流速流过池内填料，通过与生物膜的不断接触，在生物膜的作用下，污水得到净

化。在生物接触氧化池中，通过曝气设备对池内污水进行适当曝气，在生物接触氧化池内进行好氧生化处理。在好氧生化

处理中，有机物被微生物进一步生化降解，浓度继续下降；氨氮被硝化，NH₃-N浓度显著下降，随着硝化过程的进行，污水

中NO₃-N的浓度增加；活性污泥中聚磷菌在好氧条件下大量吸收污水中的磷，把它转化成不溶性多聚正磷酸盐在体内贮存起

来，后通过沉淀池排放剩余污泥达到系统除磷的目的。

在经过接触好氧反应后，污水中的污染有机物已经被微生物基本消解，进入沉淀池进行沉淀，利用重力沉降将污水中的悬

浮颗粒从水中去除，降低污水中悬浮物的浓度。

后污水进入消毒池，杀灭污水中的大肠菌等细菌后达标排放。

【食品加工厂污水处理设备】价格种类食品厂污水处理设备类型：生化污水处理设备
地埋式生化污水处理设备 全自动生化污水处理设备 微动力生化污水处理设备 无动力生化污水处理设备
地埋式生活污水处理设备 地埋式 医院污水处理设备 地埋式一体化生活污水处理设备
地埋式一体化医院污水处理设备 玻璃钢地埋式一体化污水处理设备 玻璃钢地埋式生活污水处理设备
玻璃钢地埋式一体化生活污水处理设备 玻璃钢地埋式医院污水处理设备
玻璃钢地埋式一体化医院污水处理设备 微动力地埋式一体化污水处理设备 微动力地埋式污水处理设备
微动力地埋式一体化生活污水处理设备 微动力地埋式一体化医院污水处理设备
微动力一体化污水处理设备 无动力一体化污水处理设备 无动力地埋式一体化污水处理设备
无动力地埋式生活污水处理设备 无动力一体化生活污水处理设备 无动力地埋式医院污水处理设备
无动力一体化医院污水处理设备 无动力地埋式一体化医院污水处理设备
无动力地埋式一体化生活污水处理设备 全自动一体化污水处理设备 全自动地埋式污水处理设备
全自动地埋式一体化污水处理设备 全自动地埋式医院污水处理设备 全自动一体化医院污水处理设备
全自动一体化生活污水处理设备 全自动地埋式生活污水处理设备 医院生化污水处理设备
生活生化污水处理设备 医院地埋式生化污水处理设备 生活地埋式生化污水处理设备
全自动生化污水处理设备 微动力生化污水处理设备 无动力生化污水处理设备
生物接触氧化法污水处理工艺 调节生化沉淀消毒污水处理工艺
NLB景观地埋式一体化污水处理设备气浮设备 高压溶气气浮机 浅层气浮机 平流式气浮机 涡凹气浮机
气浮沉淀设备 气浮沉淀一体机 气浮过滤一体机 气浮功率装置 气浮分离设备 小型气浮机 小型气浮设备 小
型气浮一体机对食品加工废水的处理一般采用物化法(气浮、混凝沉淀、吸附等)，但其去除效率不稳定
、运行费用高、管理操作不便。近年来也有以好氧法为主的处理技术，对有机物的去除虽较好，但其运
行费用较高。而将上流式厌氧污泥床(UASB)与基本无动力消耗的滴滤床(TF)相结合的UASB—TF技术，
经过在多个厂家的多种食品生产 废水
处理中的应用表明，该工艺处理效率高、运行费用低、投资较少、操作管
理非常简便，二次启动非常便利，出水能达到《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)中的一级标准，而
且已有部分厂家将其出水回用于生产上的非直接冷却系统。对于进行废水治理的食品厂家来说，需要
的是投资少、运行费用低、运行稳定、处理效果好、操作管理简便的处理工艺，在选择工艺时一定要结
合自身实际情况进行考虑。 以下为常见食品厂污水处理工艺介绍：食品工业废水UASB—TF工艺处理研究
隔油—高效气浮—活性污泥工艺处理食品生产废水紫外线消毒技术在食品饮料行业中的应用简介
SBR—气浮工艺处理某食品生产废水紫外线消毒技术在食品饮料行业中的应用
食品行业中技术的应用气浮-AB工艺处理食品加工废水工程案例 UASB-
氧化沟工艺处理某食品公司酱油废水案例预曝气调节-气浮-生物接触氧化处理技术处理食品废水
某食品厂工业污水处理工程设计案例隔油-高效气浮-活性污泥法处理食品工业废水
TF工艺处理食品工业废水食品废水处理中两段SBR法的应用 食品工业废水的膜法处理与回用技术

第三章 工艺流程

第一节 工艺流程的选择、确定

该厂废水主要来自生产车间的屠宰废水及地面、设备冲洗水。其中收猪站及清洗肠胃排出的粪便等回收外运，不进入污水处理站。肉类加工车间废水主要来自褪毛、解体、开腔等过程，废水中含有血、毛、油脂、碎肉，水量大，并且含有大量以固态或溶解状态存在的蛋白质、脂肪、碳水化合物和其它杂物，这些物质的存在，使肉类加工废水表现出较高的BOD₅、COD_{Cr}、SS、油脂等。肉联厂水质水量变化较大，可生化性较好，水质混浊，易腐易臭，形成浮渣。

通过以上分析，确定如下工艺：

- 1) 由于生产废水中含有一定量泥砂，首先经沉砂池沉淀，去除无机颗粒。
- 2) 沉砂沟出水自流进入调节池，调节水质，均衡水量。
- 3) 生化处理采用兼氧-好氧相结合的工艺，投资费用低，能耗少。
- 4) 兼氧处理部分采用水解酸化工艺，既可充分降解有机物质，又可避免产生沼气，防止二次污染。
- 5) 好氧部分采用生物接触氧化，进一步降解废水中有机污染物。工艺稳妥可靠，投资和运行费用较低、处理性能高等特点，在工业废水处理中得到广泛应用。
- 6) 污泥部分利用污泥干化场，投资低，管理简单，运行费用低。

本方案综上所述，具体工艺流程见附图。

食品加工厂污水处置设备工艺

超滤膜的分类超滤膜按构造型式分为板框式（板式）、中空纤维式、纳米膜表超滤膜、管式、卷式等多种构造。其中，中空纤维超滤膜是超滤技术中为成熟与先进的一种方式。中空纤维外径0.4-2.0mm，内径0.3-1.4mm，中空纤维管壁上布满微孔，孔径以能截留物的分子量表达，截留分子量可达几千至几十万。原水在中空纤维外侧或内腔加压活动，分别构成外压式与内压式中空超滤膜。超滤是动态过滤过程，被截留物质可随浓缩液扫除不致梗塞膜外表，可长期连续运转。生活污水处里办法工艺大都采用一级处置和二级处置的办法。超滤技术的应用早期的工业超滤应用于废水和污水处置。三十多年来，随着超滤技术的开展，往常超滤膜技术的应用范畴曾经很广，主要包括食品工业、饮料工业、乳品工业、生物发酵、生物、化工、生物制剂、中#制剂、临床、印染废水、食品工业废水处置、资源回收以及环境工程等等。以及*后想要的出水应该到达什么样的规范

生化池采用中心廊道循环曝气替代直接曝气的办法，污水在生化池内不时内循环，以充沛使填料上的生物膜与污水中的有机物得到充沛接触降解，1、基础：一体化生活污水处理设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混泥土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/m²，也同时要求水平、平整，污水处理A₂O工艺的氧气流量控制系统，其特征就在于：包括溶解氧输入通道、溶解氧输出通道、调节阀、步进电机、流量传感器、PLC控制系统、PID控制系统、溶解氧检测仪、温度检测系统和压力检测系统，山东方佳环保科技有限公司是一家专业从事高浓度有机废水、生活污水处理的高科技现代化企业，经过

长时间的不懈努力与探索，公司形成了一套从设计、施工、调试及技术咨询等完善的体系，(3) 工艺流程简单，运行费用低。小型食品厂污水处理设备垦利同时，利用好氧微生物在其内进行硝化反应，将污水中的氨氮 ($\text{NH}_3\text{-N}$) 转化为亚硝酸盐 (NO_2^-) 和硝酸盐 (NO_3^-)，出水进行过滤后消毒达标排放。1) 设备进水为生活污水，其水质应契合 CJ 343-2010 A 等级的规则，其中主要污染物限值如下：PH=6.5~9.5、SS 400mg/L、CODCr 500mg/L、BOD5 350mg/L、氨氮 45mg/L、TN 70mg/L、TP 8mg/L、动植物油 100mg/L