

食品厂污水处理设备方案

产品名称	食品厂污水处理设备方案
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:方佳HB 材质:碳钢 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

食品厂污水处理设备方案

中国对食品废水污染的治理与西方发达国家相比起步较晚，在借鉴国外先进处理技术经验的基础上，以国家科技攻关课题为平台，引进和开发了大量的食品废水处理新技术，某些项目已达到国际先进水平。这些新技术的投产运行为缓解中国严峻的水污染现状，改善水环境发挥了至关重要的作用。

我国特别是在中小城镇中分布着大量的食品加工企业,这些企业的现代化程度和生产规模日益提高,但是产生的废水水质恶劣,废水量不断增加,对环境危害十分严重。食品工业包括饮料工业是耗水大户,这些耗用的水仅少部分用于食品生产本身,大部分是用于食品生产过程洗涤和清洁的,因此完全可以将这些废水加以回收利用。基本上以粮食为主要原料的发酵工业所产生的污染物主要是由于粮食未被充分利用造成的,因此,排入水环境的污染物绝大部分是具有回收价值的产品和副产品。

现代废水处理技术分三类：物理处理法，化学处理法，生物化学处理法。物理处理法包括：沉淀法，过滤法，离心分离法，浮选法；化学处理法包括：混凝法，中和法，氧化还原法，电解法，萃取法，吹脱法，吸附法，电渗析法，反渗透法；生物化学处理法：活性污泥法，生物膜法氧化塘法，土地处理法。另外还有一些新技术，如酶促降解法，高效降解菌的应用，超声波技术的应用，磁分离法，超临界水氧化法，电极生物膜法等。

食品厂污水处理方法

食品工业废水处理除按水质特点进行适当预处理外，一般均宜采用生物处理。如对出水水质要求很高或因废水中有机物含量很高，可采用两级曝气池或两级生物滤池，或多级生物转盘，或联合使用两种生物处理装置，也可采用厌氧—需氧串联的生物处理系统。

我公司致力于一体化污水处理设备、溶气气浮机、生活污水处理设备、医院污水处理设备、洗沙场污水处理设备、建筑工地泥浆水处理设备等产品的研制、开发、制造和销售。我公司地理位置优越，交通便捷，基础配套设备齐全。

设备特点

维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点，本设备可设置成埋地式，地面之上可种花种草，不影响周围环境，适用于住宅小区，村庄，村镇，办公楼，商场，宾馆，饭店，疗养院，机关，学校，医院，高速公路。

约定出水执行标准，很多单位在购买埋地式污水处理设备时对污水处理达标标准没在合同中注明，在后期环保要求提高前提下，会导致纠纷，因为处理程度不同，污水处理成本会有很大差异，在购买前多对比，签订合同并注明付款流程。

埋地式污水处理设备特点

埋地式一体化污水处理设备--特点:

- 1，可直接埋入地表以下，设备上种植花木，草坪，也可设置在室内地上等，
- 2，对周围环境无影响，污泥产生量少，异味少，噪音少于二类地区的标准，
- 3，全自动控制，无需人员服务管理。

不需要建房及采暖和保温，全自动控制，不需人员管理无污泥回流操作简单，维修方便，适用范围广，处理效果好，通常埋地式设备所用材料有玻璃钢与碳钢两种类型，在购买设备时需要问清供应商所用材料，在工艺及其他条件相同时。

污水厂建设势必要占用大面积的土地，破坏生态。而随着城市化的进程，用地日益紧张。一体化设备处理效率高，而且可以埋地处理，基本不占用地表面积，不影响建筑群的整体布局和环境景观。