

分切机厂家 嘉泓机械 分切机

产品名称	分切机厂家 嘉泓机械 分切机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

铝箔常见质量缺陷

在带坯轧制成各种铝箔半成品和成品的过程中，以及在箔材精整、退火、转运、包装等工序的生产过程中，不可避免的会出现一些缺陷。这些缺陷的产生，一部分是铸锭、铸轧带坯本身的缺陷.有时在注锭、铸轧工序可暴露，有时不能发现，而在后续的进一步加工过程中才能暴露;另一部分是在带箔材轧制、精整、退火、转运、包装等工序生产过程中产生的。

这些缺陷的产生大部分是由于设备故障、违反操作规程、工艺参数调整不当、操作人员技术不够熟练和其他种种原因造成的。在铝箔的生产过程中，造成铝箔质量缺陷有许多种，主要是大量的针.孔、厚度超差、平整度差、各种原因的断带等，减少这些缺陷，分切机，对提高箔材质量是很有意义的。

铝箔是在很薄状态下轧制的，对材料的厚度均匀性、轧制速度、张力、轧制油等都很敏感，在各种缺陷中最关键的是解决断带和针.孔，尤其对高速轧机更为重要。断带和针.孔的产生与铝箔坯料的质量极为密切。

铸轧、热轧坯料中的夹杂、气道、轧制过程中的金属和非金属压入、擦、划伤以及厚度不均等都能给铝箔轧制造成很大困难.引起断带、针.孔、厚度超差等。且这些缺陷互相影响，铝梢越薄针.孔越多，针.孔越多则越容易断带，断带多，轧制升速中头尾必定有一部分箔材厚度超

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度： 14 mm

分切精度： 0, 05mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

金属分条机刀片用于冶金带钢分切行业的圆盘滚剪机刀片，也叫滚剪机刀，滚剪机园刀，分条机刀，纵剪机圆刀等。根据不同的材质，在金属分条机刀片间隙控制也颇有要求：钢8 - 10%，有色金属2 - 6%，硅钢12 - 14%。金属分条机刀片主要采用材料有：T10，6CrW2Si，分切机厂家，Cr12MOV，LD，H13，W18Cr4V，H13K等优质工具钢和高合金模具钢制造。广泛应用于薄、中、厚板材的裁边、条等纵剪机/纵剪线的一般用来切割马口铁、硅钢片，铝带、铜、不锈钢板、镀锌板、彩钢瓦等材料。

1、刀片大外径： 800，小外径： 100。厚度值3mm--60mm

2、隔套（间隙片）厚度值：0.8mm--200mm 3、平面厚度公差 0.003

4、根据客户所分剪不同金属卷板材料及厚度，精选6大种类进口钢材，八大种类国产优质钢材。

滚剪机刀片安装：需戴手套，先装下刀，将下刀紧固后再装上刀，操作时要防止刀具碰撞。

型号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度： 14 mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

2、自动化控制部分：目前国内所生产的分切机自动化水平还停留在中下水平上，虽说国内控制原器件运用已非常普及，价格也较低廉，但国内分切机厂家在使用的深度上远远落后于国外发达国家水平，铝箔分切机，特别是在控制系统上与分切机的结构、和所分切的物料上缺乏有机的结合，在这个层面上讲，国产分切机绝大多数还停留在粗线条上，自动分切机，还没有更深入领会分切机控制系统的严密性和合理性。国内分切机厂家应从以上几个方向着手，寻找出即符合分切机控制分切原理，又能限度的使用好硬件所提供的功能的办法。

号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度： 14 mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

分切机厂家-嘉泓机械(在线咨询)-分切机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjsb.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。