

# 光明金刚石工具 温州矿山手动金刚石锯片

产品名称	光明金刚石工具 温州矿山手动金刚石锯片
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

## 产品详情

### 金刚石锯片工艺分类

### 金刚石锯片工艺分类

- 1、烧结金刚石锯片：分冷压烧结和热压烧结两种，压制烧结而成。
- 2、焊接金刚石锯片：分钎焊和激光焊两种，钎焊是通过高温熔化介质将刀头与基体焊接在一起，如高频感应钎焊锯片、真空钎焊锯片等；激光焊接通过高温激光束将刀头与基体接触边缘熔化形成冶金结合。
- 3、电镀（钎焊）金刚石锯片：是将刀头粉末通过电镀方法附着在基体上。2012年开始，矿山手动金刚石锯片厂家批发，国家逐步在取消电镀金刚石产品制作，主要是因为污染相当严重。

### 超薄大直径专用金刚石锯片

### 超薄大直径专用金刚石锯片

据了解，超薄大直径专用金刚石锯片采用的是微真空镀钛+化学镀镍(复合镀)，在胎体与金刚石粘结方式上，采取的是冶金结合，而国内外其它产品采用的是微真空镀钛或化学镀镍单一性，采取的是化学结合和机械镶嵌。

这种锯片主要用于光热玻璃、水晶工艺品材料加工等领域，可大幅度提高加工精度和切削效率，金刚石利用率比进口产品提高10%以上，寿命提高25%以上，年可为企业增加销售收入一千多万元。

## 国内金刚石锯片的生产工艺

国内金刚石锯片的生产工艺一般都经过混料、冷压、热压烧结、焊接等流程操作。

- 1、低熔点物料挥发：金刚石锯片中低熔点金属流料过多，产生的挥发压力阻碍了粉末的烧结联结；
- 2、杂质含量过高：一般主要是铁粉的杂质含量高，造成低熔点物料无法有效润湿化合；
- 3、烧结压力不均：造成锯齿的厚薄不一，齿厚的部分是因为合金化或致密化程度不足；
- 4、模具状态影响：钢模的表面氧化层过厚，会造成热能的有效传输受影响，造成金刚石锯片齿厚不均；
- 5、基体镀铜层氧化：造成金刚石锯片的齿根部胎体与基体镀铜层无法结合，温州矿山手动金刚石锯片，导致裂纹；
- 6、冷却过快：加热烧结后，金刚石锯片骤然冷却，矿山手动金刚石锯片价位，胎体强烈收缩导致裂纹；
- 7、润湿剂质量差：因液态石蜡的杂质含量高，尤其使用混入杂质的机油时，易造成胎体流料开裂。

光明金刚石工具-温州矿山手动金刚石锯片由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。光明金刚石工具-温州矿山手动金刚石锯片是荥阳市光明金刚石实业有限公司（[www.gmjgs.cn](http://www.gmjgs.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（[www.jingangshigongju.com](http://www.jingangshigongju.com)）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石刀具，电镀金刚石工具的厂家，欢迎来电咨询。