

饲料青储机供应商 新乡宇田 贵州饲料青储机

产品名称	饲料青储机供应商 新乡宇田 贵州饲料青储机
公司名称	河南宇田农业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市凤泉区大块镇秀才庄
联系电话	18637389413

产品详情

有些用户购买新机具仅是季节性的使用，用后就任其雨淋日晒，待到再用时，往往却发现机器不能转动了，而且发动机内的气缸、活塞环、气门、座圈、导管等全被锈死，损失非常大。为了避免这种情况发生，对用后停留较长时间再用的机器，必须进行如下的特殊保养：

- 1、把机器外表清洗干净，包括农机具。
- 2、把机器放在通风干燥处。
- 3、把水管及水箱里的冷却水全部排放干净。
- 4、启动机器运转约20秒钟，以便把机体内的残留水分挥发掉。
- 5、摇转曲轴，置机器在压缩行程开始位置（此时，进排气门处于关闭状态，高压油泵的滚轮又不受凸轮轴的凸轮紧压），保持此位置不动，把进排气管口包扎起来，以防止落入虫子及其他杂质。
- 6、对农机具及机器外表容易生锈的部位，应涂抹一层新鲜机油。
- 7、每隔两个月左右，解开进排气管口的包扎，启动机器运转十几秒钟（不用加冷却水），再置机器于原来的停放位置，并重新包扎好进排气管口。像这样的保养，要机器什么时候作业都可以，锈死的现象根本不会发生。

对脱粒机、抽水机、粉碎机等机器要清理干净其外表，并在易锈部位涂上防锈油，然后把入料口与出料口盖好，以防硬物掉进里面。对于抽水机，还应把泵壳内的水排放干净。

新乡市宇田青储机制造有限公司成立于2008年，是生产茎穗双收玉米青储机的开业鼻祖，是中国发明生产茎穗双收玉米青储机的厂家。

新乡市宇田青储机制造有限公司是一家专业从事秸秆打捆，捡拾，粉碎，包膜、揉搓，秸秆打包机设备

研发和制造的高新技术企业。

本公司所有机械都经过试验，适用于玉米、高粱、苜蓿及其他青贮、黄贮作物的收获，优质饲料青储机，操作灵活能一次完。该机结构紧凑，性能稳定，质量可靠，外形美观，工作效率高，非常适合现代农业的发展，可以大大提高作业效率。我们将一如既往地本着“质量优先、用户至上”的经营方针，我们将坚持不懈地为用户提供更优质的产品和更满意的服务，努力成为您更好的合作伙伴!

青储机在进行收割的时候可以将玉米秸秆，棉花秸秆等秸秆弄作物在青色也就是水分还没有完全发挥出来的时候进行切断，对其进行粉碎处理。

采用的是过桥喂入口链耙不是原来的摩擦板，而是经过自由行走链盘托链器，大大减少了老式的磨损，从而延长了链条的使用寿命。选用优质发动机，动力强劲，经久耐用，各地均有售后服务部，非常有保证。四行剥皮机，选用了优质配套厂家供给。切草系统刀片采用了车床用的白钢条，经久耐用，两年不用磨刀，比原来的刀大大降低了人工磨刀的费用，从而节省了宝贵的时间。

青贮玉米是指在收获期将包括果穗在内的玉米地上部植株收获，经过整株切碎、加工或贮藏发酵，并以一定比例配置成用以饲喂以牛、羊为主的草食家畜的饲料作物。《全国种植业结构调整规划（2016-2020年）》提出，按照以养带种、以种促养的原则，因地制宜发展青贮玉米，到2020年达到2500万亩。为充分发挥青贮玉米在种养结合等方面的优势，助力玉米种植结构调整和农业供给侧结构性改革，制定2017年青贮玉米生产技术指导意见如下。

一是因地制宜，科学布局。按照资源禀赋和种养结合的要求，突出优势区域，科学安排布局，结合当地畜牧业发展规模和种植习惯，鼓励有条件的种植大户、家庭农场、农民合作社，发展订单生产、规模化种植，做到以养带种、以种促养。

二是优选良种，合理搭配。因地制宜选择适宜当地种植的成熟期适宜、生物产量高、干物质含量高、青贮品质优、持绿性好、耐密抗倒、抗病抗逆、适应性广的优质专用型或粮饲兼用型青贮玉米品种。根据养殖及市场需要，结合当地自然气候特点，合理安排春播、夏播或一年两茬的青贮玉米生产，做到播期合理、熟期搭配。

三是精量播种，适当增密。选用发芽势强、活力高、适宜单粒精播的高质量种子，通过单粒精量播种机进行单粒精量播种，严把播种质量关，确保一播全苗，提高群体整齐度。种植密度可比普通籽粒玉米品种适当增加，一般亩增500株左右，亩保苗5000株左右。规模化种植时，贵州饲料青储机，科学制定种植计划，分期播种，以便实现适期分批收获。

四是肥水运筹，加强田管。根据土壤肥力、产量目标及品种需肥特点等，科学施用基肥、种肥和追肥，提高青贮产量。推荐雨养旱作种植，关键生育期遭遇干旱可适度进行节水灌溉。注意防治玉米螟等病虫害，提高青贮品质。

五是适期机收，稳产保质。专用青贮玉米的最适收获期为乳熟末期至蜡熟初期，饲料青储机供应商，全株含水率平均为65%-70%，干物质含量达到30%以上。如以籽粒乳线位置作为判别标准，乳线处于1/2至1/3时适期机械收割。收获过早，则植株含水量高、干物质低；收获过晚，则酸性洗涤纤维增高、消化吸收率降低，同时因水分降低，不易压紧，导致青贮发霉变质，品质下降等。

六是及时青贮，密封备用。及时、高质量地进行青贮，是制作优质青贮饲料的重要环节。收割后及时运到加工地点，尽可能做到当天收割当天加工贮存。根据实际情况，因地制宜选择青贮窖、青贮壕、青贮塔、青贮裹包等合适的青贮方式。将青贮玉米秸秆切碎小于2厘米、籽粒全部压碎，及时装填，饲料青储机哪家好，均匀压实，要严密封窖，防止漏水漏气。密闭发酵6-7周，开窖质检合格后即可饲喂家畜。

饲料青储机供应商-新乡宇田(在线咨询)-贵州饲料青储机由新乡市宇田青储机制造有限公司提供。新乡市宇田青储机制造有限公司(www.xxhdqcj.com)是一家从事“青储机,玉米青贮机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“新乡宇田,宇田机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使新乡宇田在收获机械中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.hnytcj.com)还是从事茎穗兼收青储机,青储机,玉米青储机的厂家,欢迎来电咨询。