

牧马人防脱轮毂厂 无锡速鲨汽车配件有限公司

产品名称	牧马人防脱轮毂厂 无锡速鲨汽车配件有限公司
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

更换轮毂注意事项--适合

这里所说的适合，是指适合的轮毂，现在很多生产的汽车因为安全问题，所以会使用到大号的刹车卡钳，牧马人防脱轮毂厂，但是由于设计不适合的轮毂，所以车主在更换的时候会很容易卡到刹车卡钳，像是4pot的卡钳就足足比single pot的大出很多，好在这种情况下很容易发现，牧马人防脱轮毂多少钱，一旦装上跑起来轮子有摩擦的声音，就快换吧。内置空气合金轮毂，是为了更大限度的减轻轮毂的质量，是一种全新概念的新型轻量化合金轮毂内置空气合金轮毂应运而生，通过空腔技术进一步减轻轮毂的质量。这种为单件式与两件式组合而成大大地减轻了轮毂的质量，与同结构合金轮毂相比减重5%，提高了产品的使用性能。该类型的合金轮毂是采用铸造毛坯，建湖牧马人防脱轮毂，利用旋压工艺完成空腔的制造。

锻造轮毂的特点

- (1) 经过高温高压成型的粗胚温度非常高，表面布满黑色碳化物，必须使用叉动机来搬运.而经过酸洗表面处理之后的粗胚已经具有轮毂的雏型。
- (2) 在T4及T6两种热处理机的长时间再加工热处理后，粗胚的晶粒将更紧实，产品的韧度也会提高。
- (3) 锻造铝毂必须靠着机械加工，将粗胚加工至轮毂成型，因此工作内容包括胎唇成型、螺丝孔钻洞、盘面车削及细部加工等步骤。
- (4) 在涂装之前，必须再检查一次轮毂表面是否有瑕疵。

(1) 采用圆柱状设计，直径越大的轮毂就是用较粗的铝材去锻压，与铸造铝圈毂使用“原材料”的制造方法愈然不同。

(2) 根据铝毂宽度所需的J数切割铝材。

(3) 先将铝锭加热至摄氏400 上下，此时便可以准备进行锻压。

(4) 热锻压成型。吨数越高的锻压机所需的铝锭工作温度越低，所锻造出来的产品晶粒较小，韧度也较高。

牧马人防脱轮毂厂-无锡速鲨汽车配件有限公司由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。牧马人防脱轮毂厂-无锡速鲨汽车配件有限公司是无锡速鲨汽车配件有限公司(www.sswheels.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。