

特固静电喷涂设备厂 办公用品喷涂生产线 汕尾喷涂设备

产品名称	特固静电喷涂设备厂 办公用品喷涂生产线 汕尾喷涂设备
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

产品详情

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}静电喷涂设备，静电喷塑设备，涂装设备，喷涂设备喷塑设备，静电喷涂潍坊特固机械有限公司下面为大家介绍一下使用静电喷塑设备

下面为大家介绍一下静电喷塑设备的粉末涂装方法：

- 1.流化床浸涂法：一般热塑性粉末涂料浸涂形状复杂的网栏件和管道，一次浸涂厚度可达0.4~1.0mm，甚至更厚，汕尾喷涂设备，涂膜柔韧，桥架喷涂设备，光滑，手感好。
- 2.静电喷塑法：一般热固性粉末涂料喷涂形状简单的板状件，一次喷塑涂膜厚度0.4~0.8mm涂膜硬，与基材结合牢固。
- 3.静电流化法：可以用各种粉末涂料涂覆金属丝.网.带及绝缘线和小型电器产品。涂膜厚度为0.3~1mm绝缘和装饰性能好。
- 4.空气喷涂法：对于不易带电的金属件可采取预热喷涂法，涂膜一般较厚。

{刹车盘喷涂设备}{汽车音器喷涂设备}{刹车片喷涂设备}{铝型材涂装喷涂设备}{油箱喷涂设备}{门窗型材喷涂设备}

{刹车盘喷涂设备}{汽车音器喷涂设备}{刹车片喷涂设备}{铝型材涂装喷涂设备}{油箱喷涂设备}{门窗型材喷涂设备}

一种自动化喷涂设备，它解决了现有施工人员控制喷涂机进行喷涂存在劳动强度大、效率低、人数多，

涂层质量不稳定，均匀性差，浪费涂料等问题。本自动化喷涂设备，包括能够在地面上行驶的机动车和悬挂在机动车尾部的自动化横移喷涂装置，在机动车上设有控制机动车纵向匀速移动和控制自动化横移喷涂装置横向喷涂的控制系统。该自动化喷涂设备能够根据设定的参数自动进行大面积喷涂，减少用工人数、喷涂效率高；喷涂质量稳定均匀性好。

{静电喷涂设备生产厂家}{氧化钛喷涂设备}{锌合金喷涂设备}{设备防腐喷涂}{制药设备防腐喷涂}{简易喷涂设备}

静电喷涂设备的工作原理

- 1、静电喷涂设备喷涂中高压静电由高压静电发生器提供。
- 2、喷枪工作原理以电晕放电理论为主。
- 3、静电喷枪口的高压放电针与高压发生器输出的负高压相连接，办公用品喷涂生产线，空气雾化的粉末涂料从枪口喷出。由于放电针端部产生电晕放电使其周围空间存在大量自由电子。当粉末通过该区域时吸收电子而成为带负电荷的粉末颗粒，铝合金喷涂设备，它在空气推力和电场力作用下奔向带正电的接地工件并吸附其表面。
- 4、运用高压静电喷涂设备喷涂时，吸附在工件表面的粉未经加热后，就使原来“松散”堆积在表面的固体颗粒熔融流平固化成均匀、连续、平整、光滑的涂膜。

特固静电喷涂设备厂-办公用品喷涂生产线-汕尾喷涂设备由潍坊特固机械有限公司提供。潍坊特固机械有限公司（www.wftegu.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。特固——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临朐工业园，联系人：刘经理。