

建筑模板喷粉设备 长沙喷粉设备 特固静电喷粉设备厂

产品名称	建筑模板喷粉设备 长沙喷粉设备 特固静电喷粉设备厂
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

产品详情

{暖气片喷粉设备}{铸管喷粉设备}{中央控制柜喷粉设备}{家电喷粉设备}{通讯数码喷粉设备}

{暖气片喷粉设备}{铸管喷粉设备}{中央控制柜喷粉设备}{家电喷粉设备}{通讯数码喷粉设备}

粉末喷涂是用喷粉设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；粉末喷涂的喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下

{小型喷涂设备生产}{喷粉系统}{喷粉设备整改}{自动线喷粉喷涂加工}{喷涂遮蔽保护膜}{环保喷粉设备厂}
{中国喷粉设备公司}

{小型喷涂设备生产}{喷粉系统}{喷粉设备整改}{自动线喷粉喷涂加工}{喷涂遮蔽保护膜}{环保喷粉设备厂}
{中国喷粉设备公司}

1.喷粉设备厂车间要做好订粉计划，尽量使用同一批粉末喷涂同一批工件。

2.喷涂时，尽量保持施工条件的一致性，具体为：

使用同样的喷涂设备，使用稳定的静电压和配粉气压（静电压50KV~60KV配粉气压1~1.5kg/cm²）。

尽量保持喷枪与工件距离的一致性。

尽量保持涂膜厚度一致，托板喷粉线，一般控制在50~80um。

使粉末在流化床内充分均匀地渗化，如果要使用回收粉，一般建议回收粉与新粉的混合比例为1：4。

对工件的凹槽、死角处，可通过调查气压和静电大小，使凹槽、死角处能正常上粉。

{不锈钢板喷粉设备}{电吹风喷粉设备流水线}{空调喷粉设备}{日常用品喷粉设备}

可用于汽车涂装的粉末静电喷涂法的基本原理与静电喷涂溶剂涂料的原理是相同的，被涂件接地为正极。粉末涂装一次涂装涂层可达60~100um以上的厚度，一次烘烤，形成的涂层均匀，附着力强，涂层的保护和装饰性能都较高。粉末可回收再用，粉末利用率如回收经过筛再用，建筑模板喷粉设备，可达95%左右，又因无溶剂和飞散粉末可回收，自行车周边喷粉设备，环境污染比其他涂装方法都小，易形成机械化、自动化流水线涂装生产，适宜多种金属件进行涂装，洛阳喷粉设备，一次涂装，一次烘烤成膜，涂装生产周期短。

建筑模板喷粉设备-长沙喷粉设备-特固静电喷粉设备厂由潍坊特固机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊特固机械有限公司（www.wftegu.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!