

模具冷焊修补机

产品名称	模具冷焊修补机
公司名称	上海龙益机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:龙益机电 型号:LY-2050 产地:上海
公司地址	上海市宝山区顾北东路365号A区118
联系电话	0136-51898151 13052474125

产品详情

模具修补机，模具冷焊修复机

模具修补机（LY-2050型）是我公司为更好解决模具使用客户在使用后出现的各种磨损，龟裂，崩角缺陷进行修补，其主要特点：冷焊（焊补过程 模具不发热，后期无需热处理），操作简单（无需专业焊工操作、无经验者在简单培训之后即可上手操作），效果（焊补效果能到达激光焊机焊补效果，并能达到氩焊焊接强度）。

特点功能：

- 1、精密脉冲点焊（仿激光）：本模式下的焊补精度达到或超越激光的精度,焊补速度快。
- 2、连续脉冲焊：本模式下适合大面积焊补，可相对提高焊补速度。
- 3、高速脉冲焊：此模式可以进行大面积修补，速度更快。
- 4、连续焊（精密氩焊）：本模式用于常规焊补、焊接等操作。
- 5、全数字化：系统焊补时输出数据不漂移，控制更精确，电流（最小1A）和脉冲时间精确到1安培和1毫秒任意调节。
- 6、智能化：对于常用直径的焊丝可直接从设备固有存储中调出使用，且可另外储存99组经验累积数据值补焊模式，并可随时调用，随时更新。故操作更智能、更简单、更方便。
- 7、根据相同补焊部位不同补焊工艺要求：采取“平面焊”“棱角焊”一键切换功能。
- 8、根据可补焊任意区域：直径：0.1mm--2.5 mm焊丝自由采用，且可以叠加焊补。

设备参数：

型号：LY-2050

输入电压：AC220V

高速脉冲档位：1-20

最大输出功率：4KVA

最大无负荷输出电压：65V

电流输出范围：1-200A

脉冲时间：1-999MS

脉冲间隔范围：0.1-0.9(200-1800ms)

氩弧电流调节范围：1-160A

氩气延长时间：6S

冷却方式：风扇强制空冷

焊丝应用范围：0.1-2.5

外形尺寸：470x265x400mm