

烧柴油的发电电焊机TO190A

产品名称	烧柴油的发电电焊机TO190A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

烧柴油的发电电焊机TO190A 而发电电焊机是用汽油或柴油来代替电源的，是一种非常节能的设备，以柴油机或汽油机为动力，动力更强劲。工作条件：无电源的地区和单位作为照明及动力供单人手工电弧焊接之用，在必要情况下可组成移动式或固定式电源。190A柴油发电焊接一体机【工程抢险】焊发两用，能同时运行。作为一个小型的直流焊接设备，能焊接各种各样的金属部件；作为交流同步发电机，它输出电源，适合做照明、电风扇等家用电器和其他小电器的电源用。西零度柴油发电焊机焊接电压波形平稳，焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高，优质电力。

型号：TO190A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO188

发动机类型：单缸 风冷发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 10HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：60V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-4.0mm

电流调节：0-190A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。采用发电电焊技术，真正意义上的发电+电焊一机双用，使用方法：可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠，同步使用，负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。