

# 自带发电机的电焊机大泽TO250A

|      |                   |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 自带发电机的电焊机大泽TO250A |
| 公司名称 | 上海豹罗实业有限公司        |
| 价格   | 1.00/台            |
| 规格参数 |                   |
| 公司地址 | 上海市嘉定区菊园新区        |
| 联系电话 | 13761054031       |

## 产品详情

自带发电机的电焊机大泽TO250A本系统是通过激光传感器加偏转同步采集焊缝的二维空间信息，通过微电脑中央处理器将X轴的纵向信息叠加处理，形成三维空间信息指令发往三轴运行系统，终完成焊枪对焊缝轨迹跟踪效果的。焊枪的角度与焊接方向呈45°、90°、-45°进行焊接，通过工艺试验，证明焊接角度不变化，通过改变焊接速度可以达到焊接质量要求。（注：见试验结果。）

自带发电机的电焊机大泽TO250A另外，在焊接小车的运行速度设置方面（即焊接速度），由于焊缝工况的原因，焊缝大致成三种焊接形态，即上波角焊、直线角焊和下波角焊，因此在焊接运行速度上可根据焊接工艺预设三种不同的焊接速度存贮在系统内。系统根据波板激光传感器反馈回来的波形变化信息来判断三种焊缝形态变化的起始点及交接点。在动态运行中智能化的调出不同的预设速度来人性化完成各种不同焊缝的焊接

型号：TO250A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-5.0MM

电流调节：0-250A

焊机等级：工业级

焊接持续率：100%

焊接电流：逆变直流焊机

发动机参数

发动机型号 TO192

发动机类型：单缸风冷柴油发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 15HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

其他参数

机组尺寸：760\*520\*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机 TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米 高功率版本TO发动机

执行标准：国际标准认证ISO9001：2000 行业执行标准GB/T2820.1997

自带发电机的电焊机大泽TO250A主要特征

在焊接钢铁、不锈钢、铝和其它材料时能获得国际水平的优良的电弧性能。

波形控制技术特点是配置了已获专利的和模式，利用模式能产生类似TIG焊的焊缝外观；利用模式在低电流焊接时仍能获得稳定的电弧。

——用于焊接的领先的数字通讯协议，使该送丝机与电源连接后成为完整的、严格时间控制的综合体系的佳选择。

在许多焊接应用中，可调用预置的电压值进行同步恒压MIG焊接。也可根据需要进行必要的调整。

脉冲MIG焊——低飞溅、低热输入量以及适合全位置焊接——使任何一个操作者都能成为一个更加出色的焊工。