

电泳喷涂 博顺涂装厂 景德镇电泳

产品名称	电泳喷涂 博顺涂装厂 景德镇电泳
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

白色电泳漆面不匀、粗糙的解决方法：

- 1.改进磷化工艺，选用致密薄膜型磷化膜，加强磷化后的水洗及水洗水的水质管理。或排放超滤液，添加去离子水，来降低槽液中杂质离子含量和电导。
- 2.提高槽液的固体份，控制其在工艺规定的范围内，加强槽液的全过滤，尤其要除去易沉降的重的小颗粒。
- 3.通常减少色浆的补加量，来降低槽液的颜基。或添加溶剂，来提高槽液中含量。或在电泳过程中加强槽液的循环和搅拌。
- 4.将槽液的温度严格地控制在工艺规定的范围内。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

铝银浆在电泳漆上应用的说明（银白色电泳漆工艺）

铝粉因具有银白色金属光泽，所以俗称铝银粉或银粉，其化学成份实为“铝”，并非“银”。应用范围：粉末涂料、油墨、塑胶色母粒、印刷、仿金纸、仿金卡、金胶片、纺织品，水性漆。

在电泳漆使用过程中，如果更新率不够，会有氧化变暗趋势，但铝银浆与电泳漆的结合这是金属表面处理新亮点！是符合绿色环保表面处理的新趋势。

在电泳漆上应用时，要注意以下几点：

银浆本身是一种可锻展的外有包覆物的韧性薄片，过高的酸、碱值，过久的闲置（本身在慢慢氧化）和高速搅拌会破坏表面包覆物及其本身的完整性，从而导致涂料发暗，遮盖力降低，漆膜出现粗粒等不良现象，出现此现象，应调整好工艺流程及使用频率，电泳厂家，搅拌的速度（小于500转/分），电泳设备多少钱，才能维持稳定。

1. 由于比重大，很容易沉淀，故要求槽体设计尽量不能有死角，回流管路要注意根据待加工工件设计，配备的马达，不能用磁力泵，不能发热，电泳喷涂，机械化工调速泵较好，配变频器，可以方便控制流速，否则容易产生沉淀、返粗、变暗、高低位有色差等缺陷。采用袋式过滤器比较好。
2. 如产品使用中出現变黑，发黄现象也有可能是在保存产品时，密封性不好造成铝银浆氧化从而变黑，就请重新试样，注意密封。如果出现发黄现象主要是因为烘烤的温度过高而导致的。
3. 工件表面出现颗粒，氧化变黑，可能因为分散不好，长时间没有加料或加料不足或是产品内含杂质所致，如果是产品内含杂质而出现的颗粒，应在使用前用滤布过滤后再调配（滤布应为200目）工作液。

注意保存：存放温度为15~30℃。避免直接暴露于阳光、雨水或者过高的温度之中。

4. 保证存放温度不低于15℃（在冬天或者周围温度等于或低于10℃时应特别注意）。
5. 铝银浆工作液不能直接超滤，需将银浆与槽液分离后，再将槽液超滤。
6. 铝银浆工作液要保证有一定的置换量，1月内要补加完开槽用的浓缩漆、铝银浆的量，即置换周期为1个月。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

阴极电泳漆为什么会出现缩孔？

这类缺陷在湿的漆膜上看不见，当烘干后漆膜表面出现直径通常为0.5-3.0mm漏底微孔、不漏底的火山口状的凹陷，称为陷穴、凹洼，露者为缩孔，中间有颗粒但不刮手的称为“鱼眼”。由于电泳漆湿膜中或表面有尘埃、油渍或与电泳涂料不相容的粒子，成为陷穴中心，因而产生涂膜缺陷。很多情况下这类缺陷还与被涂物的材质有关，如金属底材上存在微裂纹和微孔等。

原因1:外来油污污染电泳漆膜，油污附着在工件表面，使电泳漆成膜受到影响。这种原因引起缩孔的几率较大。

解决方法:可检查输送机构、挂具，新余电泳，防止油滴污染漆膜。从电泳设备制造安装开始就要避免上述物质污染，每一种新零件投入电泳前进行相关检验，防止受油、硅油、蜡、脂性碳化物、胶水等污染物对工件，电泳设备及电泳槽液的污染。

原因2:前处理除油不干净，造成润湿性不良，使电泳漆烘干后漆膜有缩孔。

解决方法:加强前处理清洗。

原因3:槽液有油污、异物混入，影响电泳漆膜外观。

解决方法:用吸油纸吸去油污，清除槽液内异物，同时避免异物混入，保持电泳槽液清洁

原因4:加漆时有电泳漆没搅拌均匀，使槽液无完全熟化，引起漆膜不良。

解决方法:确保加入的电泳漆搅拌均匀，加强槽液循环，使槽液完全熟化。

原因5:电泳后水洗中含油分或烘干室内不洁净，循环风含油分，使油分附着在漆膜上面烘干后有缩孔。

解决方法:水洗经常更换，烤箱经常清理.烤箱链轨用油可选用耐高温，不会高温挥发为佳。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品.

电泳喷涂-博顺涂装厂(在线咨询)-景德镇电泳由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。博顺涂装厂——您可信赖的朋友，公司地址：南昌市青云谱区万溪村，联系人：吴经理。