

机械零配件加工 三维博艺设备配套齐全 机械加工

产品名称	机械零配件加工 三维博艺设备配套齐全 机械加工
公司名称	北京三维博艺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面
联系电话	15010296280

产品详情

推荐好的精密机械加工图书3

《精密机械设计》

本书既有先进的基础理论体系，又特别重视工程实际，是精密机械领域一部传授知识、启迪智慧、激励创新的经典之作，是美国麻省理工学院公开课程的指用书。本书将精密机械作为一个各个部件之间相互协作的集成系统，重点放在精密机械零件的机械结构设计及其与传感器和控制系统集成，以达到系统性能佳；在设计中，强调设计将如何影响整个系统的精准度、重复性和分辨率；提供了许多具有创造性的设计案例。全书共包括10章：第1章精密机械设计概论，第2章精准度、重复性与分辨率的原理，第3章模拟传感器，第4章光学传感器，第5章传感器的安装和校准，第6章车削中心几何误差与热误差，第7章系统设计注意事项，第8章接触式轴承，第9章非接触式轴承，第10章驱动与传动。

精密机械加工时的噪音降低方法

1、文明生产：

齿轮传动噪声有30%以上的原因来自毛刺、磕碰伤。有的精密机械零件加工工厂在齿轮箱装配前，去除毛刺及磕碰伤，是一种被动的做法。

2、保证齿坯的精度：

齿轮孔的尺寸的精度要求在孔的偏差值的中间差左右分布，定在 $\pm 0.003 \sim \pm 0.005\text{mm}$ ；如果超差而又在孔的设计要求范围内，必须分类，分别转入切齿工序

3、控制齿轮的精度：

齿轮精度的基本要求：经实践验证，齿轮精度必须控制在GB10995-887~8级，机械加工，线速度高于 20m/s 齿轮，齿距极限偏差、齿圈径向跳动公差、齿向公差一定要稳定达到7级精度。

精密机械加工中的技巧与窍门

窍门一：将虎钳的钳口取掉，另加工两个M4的螺纹孔，将两块与钳口平齐厚1.5mm的钢板2，用铝埋头铆钉铆上厚0.8mm的硬黄铜板3将其用M4埋头螺钉1紧固到钳口上，形成经久耐用的软钳口。这样还可以保护五金零件不被夹坏，还具有互换性。

窍门二：用磁铁吸取小零件(费钱)吸和取都不方便，可在磁铁1的下面吸一个铁板2，不但可以吸很多小件，而且将铁板拉开，小件会立即自动倾入收集箱内，不足以打动心，但很实用。

窍门三：皮带轮传动时，皮带轮经常和轮轴之间打滑，机械零件加工厂，在轮轴上用 $\phi 15 \sim 18\text{mm}$ 划窝钻头划一系列窝，这样可以形成吸附力，防止打滑，变废为宝，老板会奖励的。

窍门四：当内六角扳手1柄短，机械零配件加工，不能着力时，可将内径比扳手略大一点的管从一段铣槽将扳手插入槽内，可当作长柄。

窍门五：对于加紧工件有先定位再夹紧的说法，可是对于一个工件呢，先的夹紧再定位，因为夹紧时肯定会试工件变形，所以，应该先夹紧再定位，对于6点定位，找限制它的自由度。

机械零配件加工-三维博艺设备配套齐全-机械加工由北京三维博艺机械制造有限公司提供。“机械加工,工装夹具,非标设备,模具加工,印刷机零部件加工组装”就选北京三维博艺机械制造有限公司(www.bjswby.com)，公司位于：北京市顺义区李遂镇葛代子村委会对面，多年来，三维博艺坚持为客户提供好的服务，联系人：郭经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。三维博艺期待成为您的长期合作伙伴！