

上海压铸件油压机|框式油压机厂家-桓克自动化

产品名称	上海压铸件油压机 框式油压机厂家-桓克自动化
公司名称	上海桓克测控技术有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	
公司地址	上海市宝山区园和路301号5幢-1号
联系电话	86 021 66783733 13917981767

产品详情

上海压铸件油压机|框式油压机厂家-桓克自动化，本设备数控系统采用组态软件编写，以高彩组态触摸屏作为载体，组建的人机对话窗口，极大的方便了用户直观的对生产参数的输入调用及现场的生产过程数据包括对设备状态的直接监控；本设备控制系统采用国际知名品牌日本三菱公司产品。能有效保证了设备运行的可靠性与稳定性和设备的通用性；

2：设备运作原理：

设备通过伺服液压泵组来驱动油缸进行上下压装作业，组建的数控系统人机对话可实现根据客户压装产品在组态触摸屏中对产品的压装参数设定，能够直观查看产品的压装数据，同时可以对压装产品进行在线压装检测功能，设备具有快速下压、压装、保压与返回多段压装速度控制，使产品在压装过程中能有效的保证了产品压装的压力精度与位移精度；

3：设备的工作条件

1. 工作环境：环境温度-10~45 ，相对湿度40~80%
2. 电源电压：AC380V（±10%），频率50HZ（±1HZ）三相五线
3. 液体最高工作压力17MPA，室温35 时,连续工作油温不超定50
4. 使用46号优质抗研磨液压油

4：设备的工作效率

- 1.滑块理论快下速度 50-175MM/S 可调
- 2.滑块理论工进速度 5-20MM/S可调（按百分比调整）
- 3.滑块理论上升速度 50-150MM/S 可调

5：设备优势：

.节能：设备采用伺服液压控制系统进行控制，比常规型液压机节约用电约70%，每小时理论耗电量约 $\leq 2.1\text{kwh}$ ；

.环保：本设备具有噪音小油温低等特点；设备待机理论噪音值40-50分贝；设备运行理论噪音值60-70分贝；（实际噪音会因运行速度、运行压力及工装接触多方面因素等影响而有所差异）

本设备具有油温自动检测、自动降温等功能，系统可根据实时油温自动打开或关闭风冷系统，即保证了节能，又能高效的给液压油降温，从而又大大提高了液压系统中各密封件的使用寿命。

：精度高：本设备采用伺服电机与伺服泵的双伺服系统，并采用日本三菱公司具有以太网通讯的最高端的小型PLC对设备整体运行逻辑控制与数据采集，可根据产品压装整形的实际要求进行调节压装力及行程与压装速度，设备压力重复精度最优可控制在1%以内，设备重载位置重复定位精度为 $\pm 0.05\text{mm}$ 以内；

：效率高：

本设备快速下压速度为 175mm/s （速度可调），工进下压速度为 $5-20\text{mm/s}$ （速度可调）；返回速度为 150mm/s （速度可调）；根据设定模式的不同，最快 2.5S 即可完成一个压装工作循环；

：故障率低：

硬件上本设备各零部件均采用知名品牌产品，液压密封件采用日本NOK，主要低压电气产品均采用施耐德或欧姆龙，PLC控制器采用日本三菱，主要阀件采用台湾北部精机，编码器采用欧姆龙等等；

软件上本设备针对液压设备因工作强度大液压油易产生高温（液压系统最大的故障起因），容易对液压系统部件中的各密封件带来损伤导致液压设备易出现渗油等现象，同时液压油也会加速变质液压油更换周期短，生产成本提高等难题进行了大量优化工作；全新的油温检测与控制系统可将液压油温稳稳的控制安全范围内。

：安全；

本设备严格遵守安全标准，除双手启动、设备紧急停止装置和安全保护光栅以外，我们在程序上也对安全进行了重新定义，在设备启动时操作人员双手必须在规定时间内同步按下操作按钮，否则视为误操作，无法启动设备；避免了按钮被操作人员因个人为提高效率，人为锁死一个按钮的安全隐患行为；设备在紧急情况下可以按下紧急按钮，设备立刻停止运行并报警；安全保护光栅则在设备运行过程中实时监控保护区域，形成一道无形的安全门，人手等入侵该区域，设备将立即停止运行并报警，大大提高操作人员的人身安全。