辽阳天然石英砂 石油天然石英砂供应 承德铸材

产品名称	辽阳天然石英砂 石油天然石英砂供应 承德铸材
公司名称	承德神通铸材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省承德市腰站工业园区
联系电话	15369085578 15369085578

产品详情

铸造中电炉增碳剂中未熔解微粒的石墨化作用

承德铸材有限公司主营：覆膜砂、烘干砂、擦洗砂、树脂砂、原砂、石油压裂砂、焙烧砂、等多种铸造用砂，娱乐场地用砂，树脂、硬脂酸钙、宝珠砂、吨包装物等产品．拥有多条生产线和完整、科学的质量管理体系。承德神通铸材有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。库存充足，闪电发货。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

在熔化的铁液中，增碳剂除了有已溶入铁液的碳以外，还有残留的、未溶入的石墨形式的碳，并以粒状被卷入搅拌的液流之中。未熔解、粗大的石墨粒子，在通电时大部分悬浮在炉壁附近的铁液液面，一部分则附着在相当于搅拌死角的炉壁中部。此时，一旦通电停止，这些粗大的石墨粒子由于浮力，会被缓缓地悬浮出来。超出光学显微镜所能观察范围的极微小的粒子在石墨熔解的过程中，不但在通电时，即使在通电停止时都能悬浮在铁液之中。

据介绍，越是接近于构成共晶晶核的物质，即使所添加的石墨与共晶石墨的结晶度有些不同，与其他能够推断为形成石墨核心的物质相比较，势必祸合度要大些。从此观点出发，可以认为：悬浮的微细石墨粒子有利于生成石墨核心，可起到防止铸铁过冷和白口化的作用。

想了解更多关于覆膜砂、烘干砂、擦洗砂、树脂砂、原砂、石油压裂砂、焙烧砂、等多种铸造用砂的问题，欢迎来电详询，承德神通全体员工将竭诚为您服务。

覆膜砂铸造中芯撑知识

承德铸材有限公司主营：覆膜砂、烘干砂、擦洗砂、树脂砂、原砂、石油压裂砂、焙烧砂、等多种铸造用砂，娱乐场地用砂，天然石英砂产地，树脂、硬脂酸钙、宝珠砂、吨包装物等产品．拥有多条生产线和完整、科学的质量管理体系。承德神通铸材有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。库存充足，辽阳天然石英砂，闪电发货。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

把砂芯固定在砂型中主要靠芯头，当无法设置芯头，或单靠芯头还不把握时，就得采用芯撑，起到辅助支撑的作用，对芯撑的要求及使用原则：

1．芯撑表面最1好镀锌、铅，这是为了防止芯撑表面生锈而不能与铁液焊和好。芯撑表面应干净、平整。使用时，芯撑表面应无锈、无油、无水气、无污物；同时芯撑放入铸型后，要尽快浇注，特别是湿型，以免芯撑表面凝聚水气而产生气孔或熔合不良。

2．芯撑材料的熔点应比铸件材质的熔点高，至少相同，以防止过早熔化丧失支撑作用。（对铸铁件使用低碳钢或铸铁芯撑；非铁合金铸件用与铸件相同的合金做芯撑）。

3．芯撑重量应适当，不能过大或过小。过小，易熔化，过大则不能与铸件很好焊合。

4．芯撑不能用于重要表面上，应设在非加工表面或不重要的表面上。

5．芯撑在铸件凝固过程中，应与铸件很好焊合。如果焊合不好，则会引起渗陋，经不住打压。壁厚小于8㎜的薄壁铸件尽量不用芯撑。

想了解更多关于覆膜砂、烘干砂、擦洗砂、树脂砂、原砂、石油压裂砂、焙烧砂、等多种铸造用砂的问题，欢迎来电详询，承德神通全体员工将竭诚为您服务。

承德铸材有限公司主营：覆膜砂、烘干砂、擦洗砂、树脂砂、原砂、石油压裂砂、焙烧砂、等多种铸造用砂，娱乐场地用砂，树脂、硬脂酸钙、宝珠砂、吨包装物等产品．拥有多条生产线和完整、科学的质量管理体系。承德神通铸材有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。库存充足，闪电发货。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

麻点主要是由于金属氧化物与型壳材料中的氧化物发生化学反应造成的，尤其是型壳面层耐火材料选用不当，或进厂的型壳面层耐火材料不符合质量要求，或进厂后的型壳面层耐火材料管理不善等原因，浇注后更容易在成批铸件的表面上产生不同程度的麻点缺陷。产生的主要原因如下：

（1）金属液中的氧化物过多

①炉料中的氧化物过多。使用感应炉熔炼时，炉料锈蚀较多、较重，或使用回炉料的比例较大，回用的次数较多，均会增加金属液中的氧化物。

②金属液脱氧不充分。脱氧剂的选择要达到既能使金属液充分脱氧，又能达到脱氧后形成的氧化物熔点低，易于聚集和上浮的目的。脱氧剂的加入量少，金属加工真不错影响脱氧效果，金属加工真不错使金属液中残留过多的氧化物。

③熔炼工艺不当或操作不当，金属液中的氧化物没有除去干净等；炉料熔化过程中，金属液表面裸1露的时间长，使合金元素的氧化机会增多。预脱氧后，石油天然石英砂供应，停电静置时间短，金属液中的氧化物没有及时、完全上浮；终脱氧不充分，浇注过程中产生二次氧化等。

（2）型壳面层材料中的氧化物过多据相关资料介绍，由于锆砂具有导热性好，天然石英砂厂家信息，蓄热能力大，耐火度高等优点，在生产不锈钢熔模铸件时，采用锆砂作为型壳面层耐火材料。纯$ZrSiO_4$的耐火度为2000℃以上，但是随着杂质含量的增加，耐火度相应下降。当锆砂中含有Ca、Mg氧化物杂质时分解温度会下降到1300℃左右，当含有K、Na氧化物时，其分解温度会下降到900℃左右。锆砂是$ZrO_2 \cdot SiO_2$二元系中唯1的化合物，其分解时析出的无定形的SiO_2具有很高的活性，能与金属中的Cr、Ni、Ti、Mn、Al等合金元素在高温下发生化学反应，致使铸件的表面产生麻点。

如某熔模铸造厂生产不锈钢铸件，原来型壳面层材料选用石英砂/粉，严重时铸件的麻点缺陷约占80%。后来更换锆英砂/粉（没有进行来料检验）和硅酸乙酯水解液作为粘结剂时，铸件的麻点缺陷有所降低，但仍然在50%左右。当采取来料检验，控制锆英砂/粉中的氧化物后，铸件的麻点缺陷不仅数量大幅度较少，而且麻点缺陷的程度也明显减轻。

（3）与型壳焙烧质量有关型壳充分焙烧可以去除型壳中的水分、残留蜡料、皂化物、有机物和挥发物，以及型壳中残留的氯化铵硬化液和钠盐等。如果型壳中残留这些物质，就会在浇注时使金属液产生二次氧化，生成大量的气体或新的氧化物，这些氧化物与型壳中的氧化物产生化学反应，易在铸件的表面上生成麻点缺陷。

想了解更多关于覆膜砂、烘干砂、擦洗砂、树脂砂、原砂、石油压裂砂、焙烧砂、等多种铸造用砂的问题，欢迎来电详询，承德神通全体员工将竭诚为您服务。

辽阳天然石英砂-石油天然石英砂供应-承德铸材(优质商家)由承德神通铸材有限公司提供。承德神通铸材有限公司（www.cdstzc.com）位于河北省承德市腰站工业园区。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前承德铸材在铸件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。承德铸材取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。承德铸材全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。