

南桥重工机械 风管生产线厂家 铜陵风管生产线

产品名称	南桥重工机械 风管生产线厂家 铜陵风管生产线
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

产品详情

全自动风管生产线优势

全自动风管生产线的优势？与传统的风管生产线相比，风管生产线厂家，全自动风管生产线的出现给企业带来了很大的便利。以往的风管生产过程中需要人的参与和操作，而全自动风管生产线的整个风管成型工艺流程都是由一台机器独立完成，它给我们带来了经济效益。

让安全问题提升生活更安全。风管通过组织建设、制度建设、流程设计等内控制度的建立和完善，形成了一套较为严密的风险控制体系。对风管有了这样的高要求的标准，那么在安全问题就不会出现问题，大大的减少了安全隐患，让我们享受风管给我们带来的快感。

节省大量的工程材料：连接螺栓按照使用型钢固定的施工预算管生产在2001年的约40,000公斤，通风管道生产线，约40,000个单位，使用共板法兰风管生产线施工工艺制作，安装约10000套螺栓。

风管生产线给我们生活带来的多方面效益，使其在经济快速发展的当下达到广泛的应用。

风管生产线配置和价格

风管生产线配置功能：风管全自动生产线可以自动完成风管的开卷---压筋---冲角---剪切---高速联合咬口---角钢法兰成形---共板法兰成形---折方成形。

优势：1、仅需人工1-2人，日加工能力1500平米左右。2、料卷均采用独立的变频调速电机驱动。

3、带加工省料模式，每卷料只有一块小于20mm的废料。4、折方伺服送料定位准确，尤其是在“口”字形管道时，优势明显。

5、输入采用触摸模式，保证操作的稳定性。6、带生产管理功能，具有累计计数功能。

7、此生产线直线型结构，生产流畅，占地小，减少板料的传送时间，生产效率高。是一款自动化强度比较高的生产线。

风管生产线价格：风管生产线作为大型机械设备，价格自然不低，企业在进行机器采购时，如果对这个价格不是很了解，可以先上网看各厂家对于同一机器的报价，得出一个基本市场价，然后在选购的时候以此作为基准，过高跟过低的都不要选择。

风管生产线是风管成型的整个工艺流程由一台机器独立完成。说的通俗一点就是从卷料下料，到风管成型的整个过程由机器加工设备不间断，独立完成，可以极大的提高风管加工效率，降低人力成本，被风管加工工厂、暖通工程企业广泛应用。

全自动风管生产六线为移动式现场风管加工设备，体积小，结构牢固，安装调试方便，铜陵风管生产线，方便放置施工现场，亦可以放置于20尺标准集装箱里，实现移动式加工。生产线包含适用于工地加工生产的电动料架，调平压筋，冲方口，冲尖角，剪切，专利型升降辘骨机2型（可实现剪切，风管生产线价格，联合角咬口，直角骨成型三位一体），双联TDF共板法兰成型机，双联角钢法兰小边型，TDF折边机。可生产“L”型“口”型风管半成品。配置康美风立式合缝机和角码装订机，大大提高风管生产、安装效率。

南桥重工机械(图)-风管生产线厂家-铜陵风管生产线由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。马鞍山南桥通风设备科技有限公司（www.nqjixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。南桥重工机械——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇西城工业园，联系人：吴经理。