

## u型风管生产线 芜湖风管生产线 南桥重工机械

产品名称	u型风管生产线 芜湖风管生产线 南桥重工机械
公司名称	马鞍山南桥通风设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇西城工业园
联系电话	暂无

### 产品详情

现在很多风管生产厂家都会用到镀锌铁皮风管生产线，生产出的镀锌铁皮风管是方形PVC是圆形，所以铁皮管道的阻力比PVC的要大，所以一般家用的用PVC，当风量较大的时候，OVC圆管会占很大的空间高度，影响吊顶，而铁皮风道高度可以自由定制，所以大型的风管会用铁皮风道。

镀锌铁皮风管是为了使空气流通，降低有害气体浓度的一种市政基础设施。通风管，风管制作与安装所用板材、型材以及其他主要成品材料，应符合设计及相关产品国家现行标准的规定，并应用出厂检验合格证明，材料进场时应按国家现行有关标准进行验收。通风管道。

风管按材质分：一般有：钢板风管（普通钢板）、白铁风管、不锈钢通风管、玻璃钢通风管、塑料通风管、复合材料通风管、彩钢夹心保温板通风管、双面铝箔保温通风管、单面彩钢保温风管、涂胶布通风管（如矿用风筒）、矿用塑料通风管等。

### 全自动风管生产线介绍

风管生产线是风管成型的整个工艺流程由一台机器独立完成。说的通俗一点就是从卷料下料，到风管成型的整个过程由机器加工设备不间断，独立完成，全自动风管生产线，可以极大的提高风管加工效率，u型风管生产线，降低人力成本，被风管加工工厂、暖通工程企业广泛应用。

全自动风管生产六线为移动式现场风管加工设备，芜湖风管生产线，体积小，结构牢固，安装调试方便，共板法兰风管生产线，方便放置施工现场，亦可以放置于20尺标准集装箱里，实现移动式加工。生产线包含适用于工地加工生产的电动料架，调平压筋，冲方口，冲尖角，剪切，专利型升降辘骨机2型（可实现剪切，联合角咬口，直角骨成型三位一体），双联TDF共板法兰成型机，双联角钢法兰小边型，TDF折边机。可生产“L”型“口”型风管半成品。配置康美风立式合缝机和角码装订机，大大提高风管生产、安装效率。

风管生产4线自动完成卷板开卷、校平、压筋、剪角、压联合口/单双口、压双侧共板法兰/角钢法兰，该

生产线占地小，组合方便，可以在现场施工，生产效率高，其进料速度为16米/分钟，每米的长度误差为正负0.5mm，对角线误差为正负0.8mm。

风管生产四线风管具有高强度、刚性好、风噪声小的特性，风管振动小、安装便捷。超级风管生产四线设计时采用国内外风管先进制作标准，电脑控制系统采用独立的操作台。

风管生产四线是利用三线折弯功能将小边直接折好，可稳定加工板厚0.5-1.2mm镀锌板，采用新设计，有效解决滚剪式位移咬口机容易卡料、维修多的问题。

u型风管生产线-芜湖风管生产线-南桥重工机械由马鞍山南桥通风设备科技有限公司提供。u型风管生产线-芜湖风管生产线-南桥重工机械是马鞍山南桥通风设备科技有限公司（[www.nqjixie.com](http://www.nqjixie.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。