

结晶器铜管供应 结晶器铜管 洛阳厚德金属

产品名称	结晶器铜管供应 结晶器铜管 洛阳厚德金属
公司名称	洛阳厚德金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳涧西区长春路三十四街坊2号楼三单元601
联系电话	13803882002

产品详情

铜及铜合金管材轧制方法

孔型轧制供坯法

孔型轧制是将锭坯在横列式轧机上进行热轧，轧制是在有环形轧槽的轧辊中进行。坯料通过多个轧辊孔型，断面逐步缩小，结晶器铜管锥管定制，从而获得预定的形状和尺寸。不同合金、不同规格、不同形状的类型棒材所采用的孔型不同，小批量生产时需准备大量的轧辊，频繁更换轧辊不经济且效率低。该法设备投资比挤压法少，曾在铜及铜合金型棒材生产中起过主要作用，但由于该法生产的品种少，产品质量较差，随着挤压技术的发展，绝大多数铜及铜合金型棒材已不采用孔型轧制法供坯生产。

铜合金的定义

铜合金是以铜为主体，添加一定含量的其他金属或非金属元素，在高温下熔炼后得到的金属材料，添加的元素改变了铜的微观组织结构，从而改变了材料的性能。纯铜虽然具有非常好的导电导热等性能，但纯铜的强度和硬度不高，耐蚀性、耐磨性、切削性和其他性能也有限。为了改善铜的这些性能，人们通过添加各种元素的合金化设计研究，开发出适应各种功能要求的铜合金：用于结构件的高强度高韧铜合金、高强高导铜合金、高强耐热铜合金；用于弹性元件的高弹性铜合金；用于各种介质环境下工作的热交换器等。

挤压一拉伸法可生产各种形状及尺寸的拉制管，管材尺寸精度高、表面光洁。拉伸法的生产设备和工具较简单，维护方便，在一台设备上可生产多种规格和品种的产品。与轧制相比，道次变形量和两次退火间的总变形量较小，结晶器铜管，特别是在拉制薄壁管时尤为突出，从而使拉伸道次、退火等工序增多，成品率降低，生产成本增加。

挤压—轧管—拉伸法集轧管拉伸优点为一体，是生产精密铜管如冷凝器管，空调制冷器盘管的主要生产工艺。冷轧管与拉伸相比道次加工率大，可达90%以上，纠正壁厚偏差能力强，挤压管坯经轧管后，壁厚偏差可降低50%以上。杂制管材截面小、长度大、单重大、精度高，从而减少后续拉伸道次，减少制夹头、退火、酸洗等工序，缩短了生产流程。挤压—轧管—拉伸法采用大锭挤压、大卷重制品生产，成品率高，生产效率高，结晶器铜管供应，产品质量好。轧管机结构较复杂，结晶器铜管哪家好，维护保养麻烦，轧辊孔型块加工制造要求专用机床，设备及工具费较拉伸机高。

结晶器铜管供应-结晶器铜管-洛阳厚德金属(查看)由洛阳厚德金属材料有限公司提供。洛阳厚德金属材料有限公司(www.lyhdjscl.com)是河南洛阳,金属建材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在厚德金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创厚德金属更加美好的未来。