热轧带肋钢筋焊接网 河北钢筋焊接网 天津安固源金属制品

产品名称	热轧带肋钢筋焊接网 河北钢筋焊接网 天津安固源金属制品
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

产品详情

天津安固源金属制品有限公司成立于2007年10月，位于天津北辰区，公司采用先进的焊网生产线，具有年产钢筋焊接网1万吨的生产能力，可提供各种规格的网片，钢筋焊接网生产厂家，产品广泛应用于工业与民用建筑工程，如：高速公路桥梁、地铁、隧道、厂房、地坪、机场、堤坝、护坡、混凝土预制构件、商业建筑楼板与墙体、体育场馆、护栏等。

铺设注意事项

砂层地段应先铺设电焊钢筋网片，沿环向压紧后再喷射混凝土。

电焊钢筋网片在初喷混凝土4cm以后铺挂，河北钢筋焊接网，且保护层厚度不得小于2cm。

开始喷射时，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，电焊钢筋网片保护层厚度不得小于4cm。

电焊钢筋网片应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于3cm，与锚杆(锚杆安装3d后)或其它固定装置连接牢固。

喷射中如有脱落的石块或混凝土块被电焊钢筋网片卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。

天津安固源金属制品有限公司成立于2007年10月，位于天津北辰区，公司采用先进的焊网生产线，具有年产钢筋焊接网1万吨的生产能力，可提供各种规格的网片，产品广泛应用于工业与民用建筑工程，如：

高速公路桥梁、地铁、隧道、厂房、地坪、机场、堤坝、护坡、混凝土预制构件、商业建筑楼板与墙体、体育场馆、护栏等。

钢筋焊接网是由纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均焊接在一起的网片，而且对产品的焊接钢筋网片都是采用专用的GWC焊网机，焊接程序均由计算机自动控制生产只有这样的焊接技术才能保证产品的焊接网孔均匀，焊接质量良好，焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化，对原材料我们也要精益求精这样才能保证产品生产质量。

天津安固源金属制品有限公司成立于2007年10月，位于天津北辰区，热轧带肋钢筋焊接网，公司采用先进的焊网生产线，具有年产钢筋焊接网1万吨的生产能力，可提供各种规格的网片，焊接钢筋网生产厂家，产品广泛应用于工业与民用建筑工程，如：高速公路桥梁、地铁、隧道、厂房、地坪、机场、堤坝、护坡、混凝土预制构件、商业建筑楼板与墙体、体育场馆、护栏等。

钢筋焊接网使用注意事项：施工过程对钢筋网片的剪裁 铺装过程中，网片与钢柱发生冲突时，要按照钢柱尺寸剪断钢筋网片部分钢筋后安装，应尽可能的少剪断钢筋。楼板开洞时，将通过洞口的钢筋剪断，洞口边缘按设计要求进行加筋补强，网片或者直条加强钢筋在边梁处进行锚固，锚固长度为30公分。

热轧带肋钢筋焊接网-河北钢筋焊接网-天津安固源金属制品由天津安固源金属制品有限公司提供。热轧带肋钢筋焊接网-河北钢筋焊接网-天津安固源金属制品是天津安固源金属制品有限公司（www.agymesh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：范经理。