

# 燃烧机 隆鑫热能设备

产品名称	燃烧机 隆鑫热能设备
公司名称	泰安隆鑫热能设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇迳庄村
联系电话	13615486429 13615486429

## 产品详情

### 生物质颗粒燃烧机卡料的原因及机器的内部检查

生物质颗粒燃烧机在使用过程中会出现一些异常，从而影响它的使用效果，为了避免这些异常的发生可以对其进行全面的内部检查。但是很多用户都是第1次接触生物质颗粒燃烧机，不清楚检查工作该从何开始。

生物质颗粒燃烧机在使用过程中常常会出现卡料现象，导致这一现象产生的原因主要有三方面，一方面是生物颗粒燃料的质量问题，一旦使用的燃料中含有杂质较多，就容易发生卡料、结焦等问题。

另一方面可能是生物质燃烧机中燃料不足，当工作过程中设备所用的燃料烧完之后，便会发生卡料、结焦。还有一方面则是与配风大小有关，设备安装过程中，配风过大或过小都会出现生物质燃烧机卡料的问题。

为了尽可能减少问题的发生，要做好生物质燃烧机的内部检查，检查应该从生物质燃烧机的燃烧头开始，确认其是否安装和调整好；其次检查电机旋转的方向，看看是否正确对应。

另外，需要检查的就是生物质燃烧机外部的电路联接，确定其是否符合要求。除此之外，还要根据线路情况对生物质燃烧机进行冷态模拟，观察运行中设备的各个部件是否正常及火焰探测保护部分是否正常。

### 燃烧机风门是什么，你晓得不

燃烧机风门是什么？下面小编就简单的介绍一下：

调理燃烧机空气、燃气的份额和流量大小的阀门；

燃烧机是使燃料和空气以必定方法喷出混合燃烧的设备总称。燃烧机按类型和使用领域分工业燃烧机、民用燃烧机、特种燃烧机几种。

燃烧机主要使用燃料品种:

燃油:轻油(仅包含柴油与煤油)、重油、渣油等。

燃气:天然气、人工燃气、液化石油气、瓦斯气(煤层气)、沼气等五类。  
其间人工煤气即城市煤气瓦斯气、沼气等因原料以及生成方法而在成分、热值上有较大区别。

燃烧机的调试工作

- 1.燃烧机安装在炉子上，燃烧调试时，若有黑色烟雾，逐渐开大风门;若有白色烟雾（水蒸汽），逐步关小风门;风门小至无烟状态为最佳。
- 2.燃烧机燃烧正常后，工作几分钟将其断电关闭，停几分钟再次开启观察其点火、燃烧是否正常，反复几次都无异常现象时说明燃烧机调节结束。启动燃烧机后如果报警灯亮，这时至少需要等到20余秒钟之后，再次按复位按钮重新启动。
- 3.若火焰长度很短、颜色发红，燃烧机，此时就将调节风门关小，燃气燃烧机，直至火焰呈微黄色并有微弱刺眼、其着火力强劲有力、火焰长度适中即可。
- 4.若火焰的颜色发红、其着火力度差、喷火速度小，此时就将调节风门继续开大，直至火焰呈微黄色并有微弱刺眼，其着火力强劲有力、喷火速度适中即可。
- 5.在燃烧机未启动前，先将机体下方的调节风门微微开启（开度为全开的1/3），然后开机，当有火焰点着时仔细观察其颜色、火焰的着火力及喷射火焰的出速度等情况。

## 一、 燃烧机

工作原理：液体（气体）燃料在燃烧机辐射室（炉膛）中燃烧，产生高温

烟气并以它作为热载体，流向对流室，从烟囱排出。待加热油首先进入燃

烧机对流室炉管，油温度一般为 29。炉管主要以对流方式从流过对流室的烟

气（9）中获得热量，这些热量又以传热方式由炉管外表面传导到炉管内表面，

同时又以对流方式传递给管内流动的油。油由对流室炉管进入辐射室炉管，

在辐射室内，燃烧器喷出的火焰主要以辐射方式将热量的一部分辐射到炉管外

表面，另一部分辐射到敷设炉管的炉墙上，炉墙再次以辐射方式将热辐射到背

火面一侧的炉管外表面上。这两部分辐射热共同作用，使炉管外表面升温

并与管壁内表面形成了温差，热以传导方式流向管内壁，管内流动的油

又以对流方式不断从管内壁获得热量，实现了加热油的工艺

要求。燃烧机加热、能力的大小取决于火焰的强弱程度（炉膛温度）、炉管表面积和总传热系数的大小。火焰愈强，则炉膛温度愈高，燃气锅炉燃烧机，炉膛与油流之间的温差越大，传热量越大；火焰与烟气接触的炉管面积越大，则传热量越多；炉管的导热性能越好，炉膛结构越合理，传热量也愈多。火焰的强弱可用控制火嘴的方法调节。但对一定结构的炉子来说，在正常操作条件下炉膛温度达到某一值后就不再上升。炉管表面的总传热系数对一台炉子来说是一定的，所以每台炉子的加热、能力有一定的范围。在实际使用中，火焰燃烧不好和炉管结焦等都会影响燃烧机的加热、能力，所以要注意控制燃烧器使之完全燃烧，并要防止局部炉管温度过高而结焦。

## 二、燃烧机的运行参数炉膛温度（挡墙温度）

炉膛温度一般指烟气离开辐射室的温度，也就是烟气未进入对流室的温度或辐射室挡火墙前的温，是燃烧机运行的重要参数。在炉膛内（辐射室）燃料燃烧产生的热量，是通过辐射和对流传给炉管的。传热量的大小与炉膛温度和管壁温度有关。油从燃烧机中获得的热量其中有以辐射传热为主。辐射换热与火焰的对温度的四次方成正比，因此，在高温区中，辐射受热面的吸热效果要比对流受热面的效果好，燃烧机，吸收同样数量的热量，辐射换热所需的受热面积即金属消耗量要比对流换热的少。设计时选取的炉膛温度值决定着燃烧机辐射受热面及对流受热面之间的吸热量比例。炉膛温度高，辐射室传热量就大，所以炉膛温度能比较灵敏地反映炉出口温度。但是从运行角度考虑，炉膛温度过高，辐射室炉管热强度过大，有可能导致辐射管局部过热结焦同时进入对流室的烟气温度也过高，对流室炉管也易被烧坏，使排烟温度过高，燃烧机热效率下降。所以炉膛温度是保证燃烧机长期安、全运行的指标。在输油燃烧机中炉膛温度最高不超过排烟温度。排烟温度是烟气离开燃烧机最后一组对流受热面进入烟囱的温度。排烟温度不应过高，否则热损失大。在操作时应控制排烟温度，在保证燃烧机处于负压完全燃烧的情况下，应降低排烟温度。排烟温度

的调节一般用控制进风量，即调整过剩空气系数的办法。降低排烟温度，可减少燃烧机排烟热损失，提高热效率，从而节约燃料消耗量，降低燃烧机运行成本。但排烟温度过低，使对流受热面末段烟气与载热质的传热温差降低，增加了受热面的金属消耗量，提高燃烧机的投资费用。因此，排烟温度的选择要经过经济比较。

在选择合理的排烟温度时，还应考虑低温腐蚀的影响。由于燃料中的硫在燃烧后可生成 $\text{SO}_2$ ，它在烟气中和水蒸气形成硫酸蒸气，当受热面壁温低于硫酸蒸气的露点温度时，硫酸蒸气就会冷凝下来，腐蚀壁面金属。如受热面壁温低于烟气中水蒸气的露点时，则水蒸气也会凝结在管壁上，加剧了腐蚀，并且容易引起堵灰。降低露点，减少腐蚀和积灰的措施有：净化燃料油。

燃烧机-隆鑫热能设备由泰安隆鑫热能设备科技有限公司提供。泰安隆鑫热能设备科技有限公司（[www.talxs.com](http://www.talxs.com)）位于山东省泰安市岱岳区山口镇迳庄村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆鑫热能设备在工业锅炉及配件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。隆鑫热能设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆鑫热能设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。