

磁性排屑机 怎么维修 输送机

产品名称	磁性排屑机 怎么维修 输送机
公司名称	东莞市乾冠机床附件有限公司
价格	399.00/台
规格参数	是否定制:是 型号:QG 尺寸:25*544
公司地址	东莞市虎门镇沙角军民路六号厂房
联系电话	13713148876

产品详情

- 1、半干不湿的铁屑要注意。机床磁性排屑机对这类铁屑尤难处理。通常的办法是将这类铁屑完全变为湿式，然后按湿式加工设计排屑机。在排屑系统中，有时将有冷却液的机床单独处理，不与其混入排屑线。
- 2、机床磁性排屑机的排屑量并非越大越好。影响排屑量的主要原因为转速、有效排屑宽度、磁块间距或刮板间距，在排屑宽度和间距（规格型号）一定的情况下，转速的升降决定排屑量的大小，所以排屑量大会增大磨损。
- 3、板带磁式、履带链式排屑机每个动力头可实现42m无搭接，但考虑到安装的实际情况，一般不超过30m，超出此范围要增设动力头。其它型的最大长度都有所限制（大流量水冲涮除外）。