

# 研磨机 风雷 行星式

产品名称	研磨机 风雷 行星式
公司名称	兰州瑞德实业集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:风雷 型号:X61640B2M-5型双面研磨机 工作方式:行星式
公司地址	甘肃省兰州市城关区东岗东路1681号
联系电话	18662293381

## 产品详情

品牌	风雷	型号	X61 640B 2M-5型双面研磨机
工作方式	行星式	类型	圆盘式研磨机
驱动方式	电动研磨机	作用对象	半导体硅片、磁性材料、 蓝宝石、光学玻璃、金属 材料及其它硬脆材料

### 产品用途

该设备主要适用于半导体硅片、磁性材料、蓝宝石、光学玻璃、金属材料及其它硬脆材料的双面高精度高效率的双面研磨加工，特别适用于光学玻璃的研磨。

### 主要特点

- 1.变频器配合异步电机拖动主机运转，实现了软停止、软启动，调速稳定，冲击小；
- 2.采用双电机拖动，上、下盘与齿圈由一电机拖动，太阳轮由另一电机拖动，可实现主副电机的同步调速与分别单独调速，能适应不同材料不同加工工艺对设备的要求；
- 3.内齿圈采用气缸驱动升降，太阳轮高低位置可调，满足了取放工件及调整游星载体啮合位置的要求；
- 4.压力采用四段计数控制方式，采用进口气动元件与电气元件，每段压力可调可控；
- 5.研磨机可配套相应的线位移测厚装置或其它测厚装置；

- 6.采用集中润滑装置，各相对运动及滑动表面都得到了充分的润滑，大大提高了设备的使用寿命；
- 7.整机采用龙门箱型结构，刚度好、稳定性好；
- 8.上盘系统采用独特的调心结构，调心灵活。

### 主要技术参数

1.研磨盘尺寸： 640mm × 235mm × 30mm

2.游轮参数：公制： $z = 114m=2 \quad =20^\circ$

英制： $z = 108dp12 \quad =20^\circ$

3.最小研磨厚度：0.20mm

4.最大研磨厚度：30mm

5.同时安装游星载体数量：5片

6.研磨直径及承载量： 75/20 50/40

7.最大研磨直径： 150mm

8.下盘转速：0-56rpm

9.气源：0.4~0.5mpa

10.主电机：4kwac380/220v1460rpm

11.副电机：0.75 kwac380v/220v

12.三相电泵：250wac380v/220v100l/min

13.外型尺寸：1000mm × 1300mm × 1980mm

14.重量：约1700kg