

# X61/2 1300B-1型数控精密平面研磨抛光机

产品名称	X61/2 1300B-1型数控精密平面研磨抛光机
公司名称	兰州瑞德实业集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:风雷 型号:X61/21300B-1型 产品别名:数控精密平面研磨抛光机
公司地址	甘肃省兰州市城关区东岗东路1681号
联系电话	18662293381

## 产品详情

品牌	风雷	型号	X61/2 1300B-1型
产品别名	数控精密平面研磨抛光机	适用行业	光学光电子、视窗、ITO、半导体、太阳能光伏、计算机配件等行业

### x62 1300b-1型数控精密抛光机

产品用途：该机主要用于硅片、砷化镓片、陶瓷片、石英晶体、光电玻璃及其他硬脆材料的双面高精度抛光。主要特点：1.采用三个伺服电机同步拖动，变速范围更广，运动精度更高，响应速度更快，能适应不同抛光材料及抛光工艺的要求，实现了软启动、软停止，调速稳定，冲击小；2.太阳轮与内齿圈同步抬升，满足了取放工件及调整游轮啮合位置的要求；3.下抛盘主轴采用交叉滚子轴承支撑，既可承受轴向力、径向力，又可克服倾覆力矩，保证了下抛盘的静态和动态的精度；4.上下抛光盘采用斜齿轮传动，运转平稳；5.可灵活的选配双电机、三电机、四电机（标配）拖动；6.压力采用电—气比例阀与拉力传感器闭环反馈控制，最小加压2kgf 压力过程实现了线性转换，压力控制精度 $\pm 2\text{kgf}$ ；7.采用集中润滑装置，各相对运动表面、齿轮啮合部位都可得到充分润滑，大大提高了整机的使用寿命；8.上盘采用最新的“浮动”连接装置，解决了错盘问题；

9. 该机具有防粘片装置，特殊的水路设计即可用来冲片防止粘盘，又可通冷却水用来冷却抛盘；

10. 该机可存储20套工艺参数,每套工艺可设20步工序，以方便多种产品规格的切换加工使用；

11. 结合伺服电机拖动，实现了游星轮自动定位复位。技术参数：1.抛光盘尺寸：公制 1313 mm x 757mm x 50mm

2.游轮参数：公制：齿数 $z=100$ 模数： $m=3$

英制：齿数 $z = 144$ 模数 $dp123$ .游轮数量：

10片4.最小抛光厚度：0.30mm5.最大抛光厚度：30mm6.下抛光盘转速：  
0~60rpm7.上/下抛光盘驱动电机：7.5/15kwac380v1460rpm8.齿圈驱动电机  
4kwac380v1420rpm9.太阳轮驱动电机：2.2kwac380v1410rpm10.气源：0.5~0.6mpa11.外形尺寸（长×宽×高）：  
2328mm×1608mm×3190mm12.重量：约8000kg精度指标：一、主机精度：1.下抛光盘端跳：  
0.04mm2.上下抛光盘平面度：0.015mm3.太阳轮径向跳动：0.08mm4.齿圈径向跳动：  
0.15mm二、加工精度（修平器修研后）1.一致性0.008mm2.平面度0.004mm3.平行度0.005mm

### x61 1300b-1型数控精密研磨机

技术参数：1.研磨盘尺寸：1300 mm × 770 mm × 50mm

2.游轮参数：公制：齿数 $z=100$ 模数： $m=3$

英制：齿数 $z=144$ 模数 $dp123$ .游轮数量：

10片4.最小研磨厚度：0.30mm5.最大研磨厚度：30mm6.下研磨盘转速：  
0~60rpm7.上/下研磨盘驱动电机：7.5/15kwac380v1460rpm8.齿圈驱动电机  
4kwac380v1420rpm9.太阳轮驱动电机：2.2kwac380v1410rpm10.气源：0.5~0.6mpa11.外形尺寸（长×宽×高）：  
2328mm×1608mm×3190mm12.重量：约8000kg精度指标：一、主机精度：1.下研磨盘端跳：  
0.04mm2.上下研磨盘平面度：0.015mm3.太阳轮径向跳动：0.08mm4.齿圈径向跳动：  
0.15mm二、加工精度（修平器修研后）1.一致性0.008mm2.平面度0.004mm3.平行度0.005mm