

# X62 305-2型单面抛光机

产品名称	X62 305-2型单面抛光机
公司名称	兰州瑞德实业集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:X62305-2型抛光机 品牌:风雷 电源电压:380V
公司地址	甘肃省兰州市城关区东岗东路1681号
联系电话	18662293381

## 产品详情

型号	X62 305-2型抛光机	品牌	风雷
电源电压	380V	抛光轮直径	820 ( mm )
重量	约3000 ( kg )	适用范围	用于直径100mm以下的硅片、锗片、砷化镓、铌酸锂、蓝宝石等片状材料的单面高精度抛光加工。

### 一、设备用途

本机适用于直径100mm以下的硅片、锗片、砷化镓、铌酸锂、蓝宝石等片状材料的单面高精度抛光加工。

### 二、主要特点

- 该设备采用了四个抛光头主动驱动方式，变频调速，设备运转平稳、使用可靠、操作方便。
- 主抛光盘旋转采用变频调速，机器起动、停止平稳。
- 主抛盘采用水冷方式，冷却方式的内部结构做了明显的改进。
- 主抛盘采用红外测温、控温装置。
- 抛光过程分三个阶段（三段时间控制自动切换）。

(1) 阶段一（轻抛）：通抛光液，工作压力抛光头自重减去反压压力。

(2) 阶段二（主抛）：通抛光液，工作压力为抛光头自重加正压压力减去反压压力。

(3) 阶段三（水抛）：通去离子水，抛光压力与阶段一相同。

∅ 配有冲洗开关喷头。

∅ 承片盘为氧化铝陶瓷。

∅ 抛光头升、降及正反压采用主令开关控制电磁阀和精密减压阀调节控制，且四个抛光头分别控制。

∅ 主传动传动采用了住友的蜗轮蜗杆减速箱，四个抛光头传动采用了四个住友减速电机驱动。

### 三、设备基本参数:

下抛光盘直径 820mm

承片盘直径 305mm

抛光头数量4

气缸直径 140mm

抛光头升降行程180mm

抛光头自重{包括活塞、活塞杆、承片盘}约53kg

气缸工作时气压调整范围0--0.15mpa

红外测温仪控温范围0-100

抛光过程各阶段时间设定范围：

阶段一（轻抛） 0---9999s

阶段二（主抛） 0---9999s

阶段三（水抛） 0---9999s

抛光件最大直径 300mm

抛光硅片适合直径 50- 100mm

主电机11kw380v50hz

液泵电机370w

抛光头驱动电机4x0.75kw

下抛光盘转速0-80rpm ( 调频调速 )

抛光头转速0-63rpm ( 调频调速 )

电源三相380v ± 10%。

设备外型尺寸1950x1150x2150mm

设备重量约3000kg

### 三、加工能力

单头承片量：5片(4 " )8片(3 " )

整盘承片量：20片(4 " )32片(3 " )