

卤素污泥水分检测仪操作方法

产品名称	卤素污泥水分检测仪操作方法
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

不同性质的污泥脱水的难易程度差别很大，应根据其脱水性能，选择合适的方法，才能取得良好的效果。深圳莱希特LXT-500C卤素污泥水分检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

深圳市莱希特科技有限公司是一家致力于服务中国实验室的检测设备综合服务制造商，莱希特[Recht]专业研发、销售便捷、快速、精密的实验室设备及常规仪器仪表。产品全面应用于农业、粮食、食品、生物、制药、化工、建筑、电子、塑胶、纺织、造纸、包装、环保、科研、高校等各类企事业单位及大专院校。

深圳莱希特LXT-500C卤素污泥水分检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围 : 室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

污泥的性质的认识对于处理处置和利用污泥有着重要的作用，污泥的性质指标是决定合理的污泥处理技术和系统的重要因素之一。污泥性质主要包括：含水率与含固量、流变特性、脱水性能与污泥比阻、挥发性固体和灰分、湿污泥的密度与干污泥的密度、污泥的热值以及污泥的毒性与危害性等。处理的主要目的是减少水分，为后续处理、利用和运输创造条件；消除污染环境的有毒有害物质；回收能源和资源。污泥的处理工艺包括污泥的浓缩、消化、脱水、干化及焚烧等方法以及最终处理。

污泥的含水率和含固量：单位质量污泥所含水分的质量分数称含水率，相应的固体物质在污泥中所含的质量分数称为含固量（%）。污泥的含水率一般都很高，而含固量很低，如城市污水厂初沉污泥含固量在2%~4%，而剩余活性污泥含固量在0.5%~0.8%。深圳莱希特LXT-500C卤素污泥水分检测仪是一种新型高精度的快速水分（固含量）检验仪器，采用热解重量原理设计的，仪器测量样品重量同时，卤素加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品。在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的固含量%，干燥完成后，可实时观察固含量值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。

卤素污泥水分检测仪操作方法