

供应 基业箱全自动生产线 潍坊炜桦冷弯专业制造

产品名称	供应 基业箱全自动生产线 潍坊炜桦冷弯专业制造
公司名称	山东炜桦智能科技有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	潍坊炜桦:炜桦冷弯 WF-PDX:2 潍坊:山东科技职业学院
公司地址	山东省潍坊市潍城区西环路6388号（山东科技职业学院内科研楼1101室）（注册地址）
联系电话	19953650637

产品详情

供应 基业箱全自动生产线 基业箱自动冷弯成型机
潍坊炜桦冷弯专业制造

产品概括：

说明：

潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司研发的新型 基业箱全自动生产线 是可以一次性完成基业箱箱体的制作的自动流水线设备。是当前市面上用于基业箱/配电箱/消防栓箱生产制造行业融入智能制造时代的敲门砖！整套自动生产线颠覆了加工 基业箱/配电箱/消防箱 箱体靠剪板折弯手工制作的传统生产工艺。

特点：

基业箱全自动生产线 表现的具体特点为：四边一块板料加底板组成箱体外壳。（生产工艺：自动送料/冲孔/封边/折弯/成型等环节一次完成）。基业箱/配电箱/消防箱壳体高度、宽度、深度可以随意变化调整，可以完成快速调整，生产工艺无废料，一个人即可操作生产。大量减少了焊接和打磨工序，节省了人工,提高了生产效率。一套设备可以代替十几个工人的工作量。

功能：

该生产线主要用于基业箱/配电箱/消防箱的自动化生产制造，该生产线为客户定制化设备，可根据客户的不同需求，集成生产所需的众多工艺，如自动换料机、切割和冲压系统，以及复杂的焊接、铆接、折弯、搬运和包装等系统。这些都将为提高生产能力带来非常可观的附加效益。

其生产的冷弯成型生产线设备：轧制材料的材质包括冷轧钢带、热轧钢带、酸洗板（钢带）、彩钢板（钢带）、镀锌钢带和不锈钢带等；专业制造能处理0.2mm—12mm厚金属板材；生产出来的型材尺寸精度可以控制在0.05毫米以内。

基本配置：

- 1、自动开卷送料机
- 2、校平机/伺服送料机
- 3、智能冲压系统
- 4、辊压成型机
- 5、液压系统
- 6、电气设备

主要技术参数：

传动模式：齿轮箱传动

材料规格：Q235钢卷（根据客户需求）

生产速度：100-120个/min

切断方式：液压定尺切断

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

电气控制：PLC控制

驱动电机：变频电机驱动

钢带厚度：0.6--2.0mm

钢带宽度：,100--400mm

液压油型号：46#液压油

齿轮油型号：18#齿轮油

总电机功率：20 千瓦

冲孔装置：冲缺模架为对开式

液压系统功率：5.5千瓦

切断尺寸公差：约等于 $\pm 0.5\text{mm}$ （每3000mm）

气源：0.6m³/Min；压力为0.9MPa

放料机负载能力：5吨

成型机架：18道次（根据不同形状而定）

整平送料：九辊整平

冲模缺角模具材质：Cr 12，淬火处理

处理卷料的内孔直径：490--510mm

外径： 1200mm

成型模具材质：GCr15，淬火，硬度为HRC56-62

产品图片：

公司简介：

潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司（简称为“炜桦冷弯”）初始创业于1992年，公司注册于2005年，位于世界风筝之都--山东潍坊。是集设备制造、模具加工、技术开发于一体的综合性机械制造高科技民营企业，我公司致力于高精度冷弯型钢及各种非标型材结构研究、设计与开发，已成为建设部金属结构协会会员单位。公司与山东科技职业学院展开校企合作，委托学校为我公司培养了一大批技术熟练的产业工人，同时学校强大的科研队伍保障了我公司产品的高质量水准。

炜桦冷弯始终秉承“产品自动化”“产品智能化”以及“高效的服务”为公司经营发展理念！始终坚持技术创新，独立研发新产品来满足客户需求，一直处于引领行业发展的标杆地位！

我公司专业提供的高精度冲孔成型生产线有：1 消防栓箱自动化生产设备 2 配电箱生产设备（基业箱，动力箱，明装、安装，PZ30,多媒体边框）3 电器柜骨架（GGD,威图）成型机 4 超市/仓储货架系列成型生产线（层板、背板、立柱、横梁、支架、P型、抱合梁）5 防火阀/正压风阀系列成型生产线（C/U/Z型阀体、叶片、边条、组装生产线）6 电缆桥架成型生产线（槽式、托盘式、盖板、梯级、梯级底板）7 粮仓系列成型机（波纹板、立柱、CZ型钢）8 高精度窗帘杆成型机 9 汽车防撞梁成型机 10 门轨道型材成型机 11 不锈钢门框成型机 12 C型钢踏板成型机 13 阴/阳极板成型机 14 高速公路护栏板成型机、护栏及立柱成型机、高速龙骨机、CZ型钢成型机等。

服务创造价值！技术引领潮流！炜桦冷弯愿与您共同走向辉煌！